



FILTRE SERIA 5000

DEDURIZATOARE SERIA 5000

VANA DE 1”



MANUAL INSTALARE, OPERARE, INTRETINERE

CONTINUT

	Pagina Nr.
Specificatii	4 -5
Dimensiuni	6
Umplere cu rasina / Incarcare	7 -8
Instalare	
Amplasare si Instalare.....	8 - 9
Conexiune de intrare si iesire	9
Etapele de instalare	9
Conectare rezervor solutie sarata	10
Conectare valva furtun drenaj	10
Testare presiune	10
Umplere rezervor solutie sarata cu apa si sare	11
Programare aparat de comanda	
Resetare timp	12-15
Optiuni si caracteristici aparat de comanda	15-17
Functionare	
Timp si debitmetru	18
Curgere apa prin statie	19-20
Informatii service	
Sare, tip recomandat si reumplere.....	21
Inlaturare « pod » sare	21
Curatare duze / difuzor aer	21
Timpi regenerare / tabele debite	22
Aparat comanda	
Schema electrica	23
Tabel cod eroare	24
Intretinere.....	25-26
Parti componente	
Rezervoare de saramura	27-29
Ansamblu vas rasina.....	30-31
Vana	32-33
Explicatii conectare hidraulice si electrice vane	34-39

INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA

Urmati, cu grija, instructiunile de instalare. Nereusita instalarii sistemului in conditii optime, anuleaza garantia.

Inainte de a incepe instalarea, cititi acest manual de instructiuni in intregime. Apoi, procurati toate materialele si uneltele necesare instalarii.

Verificati instalatia de apa si instalatiile electrice. Instalarea trebuie sa fie in conformitate cu reglementarile in vigoare.

Folositi numai materiale fara plumb.

Nu pozitionati echipamentul, in locuri unde se pot atinge temperaturi de inghet. Nu incercati sa tratati apa cu temperatura mai mare de 49°C. **Deteriorarea datorata inghetului sau apei fierbinti, anuleaza garantia.**

Evitati instalarea direct in lumina soarelui. **Caldura excesiva poate provoca deformarea sau alte deteriorari** partilor non-metalice.

Acest sistem necesita o presiune a apei de 2.1 bari la intrare. **Presiunea apei maxim permisa este 8,7 bari.** Daca in timpul zilei, presiunea depaseste 5,6 bari, in timpul noptii, presiunea poate depasi presiunea maxima admisa. Folositi o valva de reducere a presiunii, daca este necesar (daca adaugati o valva de reducere a presiunii, luati in considerare faptul ca aceasta poate reduce debitul de alimentare).

Sistemul functioneaza numai la tensiunea de 24 Volt-50Hz. Asigurati-va ca folositi transformatorul inclus.

Acest sistem nu este menit sa functioneze pentru tratarea apei care este din punct de vedere microbiologic nesigura sau daca are o calitate necunoscuta, fara a face o dezinfectare adecvata inainte sau dupa echipament.

Inspectie incarcatura

Inaintea inceperii montajului va rugam sa verificati componenta livrarii.

Nota : Nu inlaturati pungi cu piese mici, atunci cand despachetati echipamentul.

Componenta mediului filtrant este conform tabelului urmatoar:

MODEL DEDURIZATOR	5050	5070	5100	5130	5190	5250	5320
Saci rasina, 1 ft ³ /litri rasina	1,5/ 42,5	2/ 56,5	3/ 85	4/ 113	6/170	8/226,5	10/283
Saci de pietris, Kg	Fin	7,7	7,7	15,5	15,5	23	23
	Mediu					23	23
	Mare					23	23

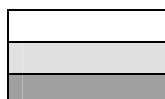
MODEL FILTRU	CARBUNE		GREENSAND 5121G	MULTI-MEDIA 5121M	FARA MEDIU *	
	5121C	5171C			5121X	5171X
ANTRACIT, Kg	-	-	27,5	27,5	-	-
CARBUNE, litri	56,5	113	-	-	-	-
GARNET, Kg	-	-	15	15	-	-
PIETRIS, Kg	7,7	15,5	7,7	15,5		
GREENSAND, litri	-	-	28,3	-	-	-
NISIP FILTRARE, Kg	-	-	-	23,5	-	-

* Cantitatea de mediu filtrant este in functie de calitatea apei

SPECIFICATII

SPECIFICATII ECHIPAMENTE								
MODEL	DEDURIZATOARE							
	5050	5070	5100	5130	5190	5250	5320	
MARIME REZERVOR(TANK)	12" X 54"	12" X 54"	17" X 58"	17" X 58"	24" x 71"	24" x 71"	24" x 71"	
CAPACITATE (°Fr x m ³) @ CONSUM SARE(Kg) pe 1 cu.ft. (28 litri) de rasina	1,8 Kg	165	220	350	466	699	932	1165
	2,7 Kg	229	305	466	621	932	1243	1553
	3,6 Kg	275	366	544	725	1087	1450	1812
	4,5 Kg	303	404	602	803	1204	1605	2009
	5,4 Kg	321	428	641	854	1282	1709	2136
DEBIT RECOMANDAT (litri/minut) @ PIERDERE DE PRESIUNE (bari)	18,9	0,17 Δ p	0,2 Δ p	0,097 Δ p	0,1 Δ p	0,09 Δ p	0,09Δ p	0,09 Δ p
	37,8	0,43 Δ p	0,5 Δ p	0,29 Δ p	0,3 Δ p	0,23 Δ p	0,25Δ p	0,26 Δ p
	56,7	0,79 Δ p	0,9 Δ p	0,55 Δ p	0,6 Δ p	0,48 Δ p	0,5Δ p	0,52 Δ p
	75,7	1,24 Δ p	1,4 Δ p	0,9 Δ p	0,97 Δ p	0,8 Δ p	0,83Δ p	0,86 Δ p
	94,6	1,75 Δ p	1,97 Δ p	1,3 Δ p	1,4 Δ p	1,24 Δ p	1,27Δ p	1,31 Δ p
	113,5	2,36 Δ p	2,64 Δ p	1,8 Δ p	1,95 Δ p	1,66 Δ p	1,72Δ p	1,77 Δ p
	132,5	N/A	N/A	2,4 Δ p	2,6 Δ p	2,2 Δ p	2,28Δ p	2,3 Δ p
151,4	N/A	N/A	N/A	N/A	2,8 Δ p	2,9 Δ p	3 Δ p	
RASINA - RESIN (litri)	42	57	85	113	170	226	283	
PIETRIS (KG)	FIN	7,7	7,7	15,4	15,4	22,7	22,7	22,7
	MEDIU					22,7	22,7	22,7
	MARE					22,7	22,7	22,7
CAPACITATE SARE (Kg)	154	154	317	317	454	454	454	
Duza de control al umplerii FILL (localizare)	piesa no. 17, pag. 28							
Duza de control a spalarii / clatirii - BACKWASH / FR	piesa no. 10, pag. 32							
	3.0 (GPM)	7.0 (GPM)	10. (GPM)					

* Pierdere presiune, bari



debit continuu

intermitent sau varfuri

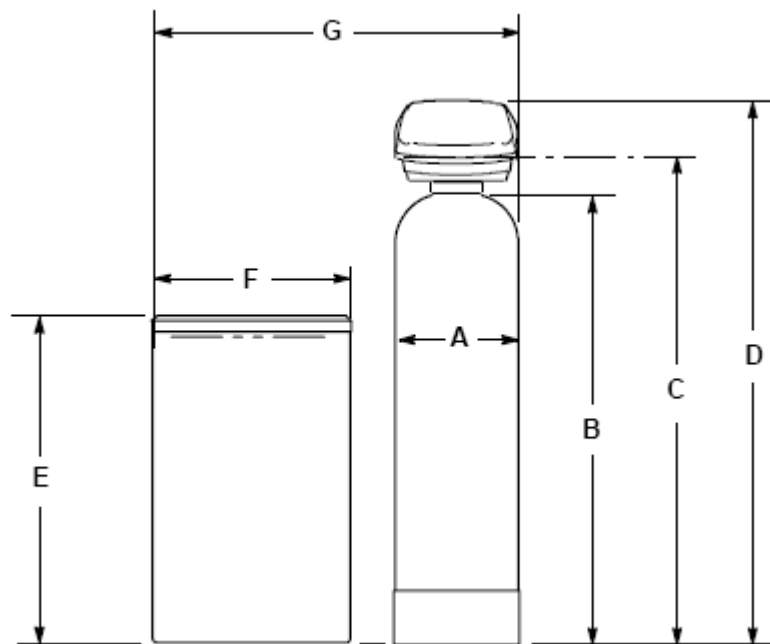
debite nerecomandate (scapari duritate, eficienta redusa, etc.)

INFORMATII PROGRAMARE								
CANTITATE RASINA(litri)	42	57	85	113	170	226	283	
VITEZA REUMPLERE – REFILL RATE (l/min)	1,14	1,14	1,14	1,14	1,9	1,9	1,9	
MARIME TURBINA (inch)	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	
TIMP SPALARE INVERSA – BACKWASH TIME(min)	20	20	12	12	14	14	14	
TIMP SPALARE RAPIDA – FAST RINSE TIME(min)	5	5	5	5	10	10	10	
TIMP INJECTIE SARE – BRINE TIME(min) @ DOZA SARE (Kg/Cu ft)	Kg/litru	MINUTE						
	0.064 Auto Adj. sau Salt Eff.	108	144	115	160	150	160	180
	0.096	97	129	110	150	145	150	175
	0.128	86	114	105	145	135	145	170
	0.160	74	99	100	135	130	135	160
0.192	63	84	95	130	125	130	150	

SPECIFICATII ECHIPAMENTE									
MODEL		FILTRE							
		MULTI-MEDIA		FARA MEDIU		CARBUNE		GREENSAND	
		5121		5121	5171	5121	5171	5121	
MARIME REZERVOR (inch)		12" x 54"		12" x 54" 17" x 58"		12" x 54" 17" x 58"		12" x 54"	
INLATURARE IMPURITATI		Bazat pe analiza		Bazat pe analiza		Bazat pe analiza		Max. fier 20 ppm	
DEBIT(l/min)		15-30		15-30 30-60		15-30 30-60		15-30	
DEBIT RECOMANDAT (l/min@Bar)	7,5 litri/min	0,07 ΔP				0,07 ΔP	0,04 ΔP	0,07 ΔP	
	15,1 litri/min	0,16 ΔP				0,16 ΔP	0,08 ΔP	0,16 ΔP	
	22,7 litri/min	0,27 ΔP				0,27 ΔP	0,15 ΔP	0,27 ΔP	
	30,3 litri/min	0,39 ΔP				0,39 ΔP	0,23 ΔP	0,39 ΔP	
	37,8 litri/min	0,55 ΔP				0,55 ΔP	0,32 ΔP	0,55 ΔP	
	45,4 litri/min	N/A					0,4 ΔP	N/A	
	53 litri/min	N/A				N/A	0,5 ΔP	N/A	
	60,6 litri/min	N/A				N/A	0,67 ΔP	N/A	
68,1 litri/min	N/A				N/A	0,95	N/A		
MEDIU FILTRANT (Litri)		57	-			57	113	57	
SACI MEDIU FILTRANT (KG)	ANTRACIT	2(29,5)	-	-	-	-	-	2(29,5)	
	NISIP FILTRARE	1(23,6)	-	-	-	-	-	-	-
	GARNET	1(15)	-	-	-	-	-	1(15)	
	CARBUNE ACTIV	-	-	-	-			-	-
	GREENSAND	-	-	-	-	-	-	1(39)	-
	PIETRIS	2(7,7)	-	2 (7,7)	1 (22,7)	1 (7,7)	2 (15,4)	1 (7,7)	-
DEBIT	localizare	piesa #10, pagina 32							
	(l/min)	37,8(10gpm)	-	26.5(7gpm)	56.8 (15gpm)	26.5 (7gpm)	56.8 (15gpm)	37,8(10gpm)	-
DIAMETRU CONEXIUNE VANA	inch	1-1/4	-	1-1/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4	-
LIMITE PRESIUNE APA (Bar)		2,07-8,6		2,07-8,6		2,07-8,6		2,07-8,6	
TEMPERATURA MIN. / MAX. APA		2 - 37 °C		2 - 37 °C		2 - 37 °C		2 - 37 °C	
VALOARE TENSIUNE		24V 50Hz		24V 50Hz		24V 50Hz		24V 50Hz	

 depinzand de mediul filtrant respectiv

DIMENSIUNI



MODEL	A	B	C	D	E	F	G		INTRARE-IESIRE VANA	
	DIAM. REZ. RASINA	INALTIME REZ. RASINA	INALTIME INTRRE-IESIRE	INALTIME ANSAMBLU	INALTIME REZ, SOLUTIE SARATA	DIAM. REZ. SOLUTIE SARATA	INDIVIDUAL	MULTIPLU	DIAMETRU CONEXIUNE VANA (inch)	DISTANTA INTRE AXE CONEXIUNI (mm)
5050 5070	12"	54"	1475	1620			813	1780	1-1/4	96,52
5100 5130	17"	58"	1588	1734			1220	2590	1-1/4	96,52
5190 5250 5320	24"	76"	2027	2172			1372	2896	1-1/4	96,52
5121	12"	54"	1448	1670	-	-	-	-	1-1/4	96,52
5171	17"	58"	1562	1785	-	-	-	-	1-1/4	96,52
REZ. SOLUTIE SARATA 200 LITRI					620	870				
REZ. SOLUTIE SARATA 400 LITRI					700	1250				
REZ. SOLUTIE SARATA 500 LITRI					815	1190				

UMPLERE CU RASINA / ASAMBLARE

1. Mutati rezervorul de rasina in locul de instalare (vezi pagina 8). Fixati pe o suprafata plata. Daca faceti o dubla instalare, tineti rezervoarele separate pentru a usura munca.
2. Scoateti capacul, distribuitorul superior si o-ringurile. La toate modelele, puneti distribuitorul inferior si tubul central in rezervorul de rasina. Verificati lungimea tubului, asa cum se arata in figura 1, daca e necesar ajustati. Centradi distribuitorul in rezervor.
3. Umpleti rezervorul de la 30 pana la 60 cm cu apa, cu ajutorul unei galeti sau unui furtun. Apa se comporta ca o perdea de protectie pentru partea inferioara a distribuitorului, atunci cand veti umple rezervorul cu pietris si rasina.
4. Astupati partea superioara a tubului central cu o carpa curata pentru a evita scurgerea pietrisului si a rasinii in interiorul acestuia.
5. Folosind o palnie cu un gat mai mare, adaugati (vezi pagina 2 si 24) cantitatea specificata de pietris. Asigurati-va ca distribuitorul va ramane centrat.

Nota : daca este necesar sa adaugati pietrisul grosier, mediu sau fin, respectati ordinea : pietris grosier, mediu sau fin.

6. Adaugati cantitatea specificata de rasina, folosind apa cumpatat pentru a mari viteza de curgere prin palnie.
7. Spalati deschiderea rezervorului cu jet puternic de apa pentru a curata picaturile de rasina din partea superioara a rezervorului. Apoi indepartati carpa de pe tubul central.
8. Terminati umplerea completa a rezervorului.

Important : Asigurati-va ca umpleti rezervorul de rasina cu apa. Acest lucru va elimina bulele de aer si va preveni presiunea excesiva cand echipamentul va fi presurizat.

9. Instalati o-ringurile si distribuitorul superior exact asa cum este aratat in fig. 2. Daca o-ringurile necesita lubrifiere, atunci folositi un lubrifiant de silicon de calitate superioara.

Plasati o-ringul 2-3/4" x 3 sub distribuitorul superior si glisati montajul peste tubul distribuitor.

Nota: inaltimea rezervorului de rasina poate sa fie diferita, in functie de fabricare. Daca e necesar taiati tubul pentru a-l ajusta la inaltimea rezervorului. Asigurati-va ca inlaturati partile ascutite.

10. Coborati valva pe rezervorul de rasina centrand-o spre tubul distribuitor inferior. Apasati in jos si instalati clemele de fixare securizand suportul.
11. Verificati ca turbina din interiorul conexiunii de iesire a vanei este pozitionata corect.

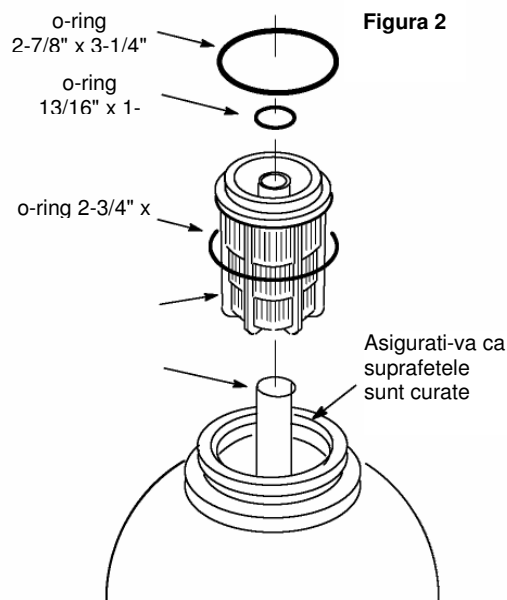


Figura 2

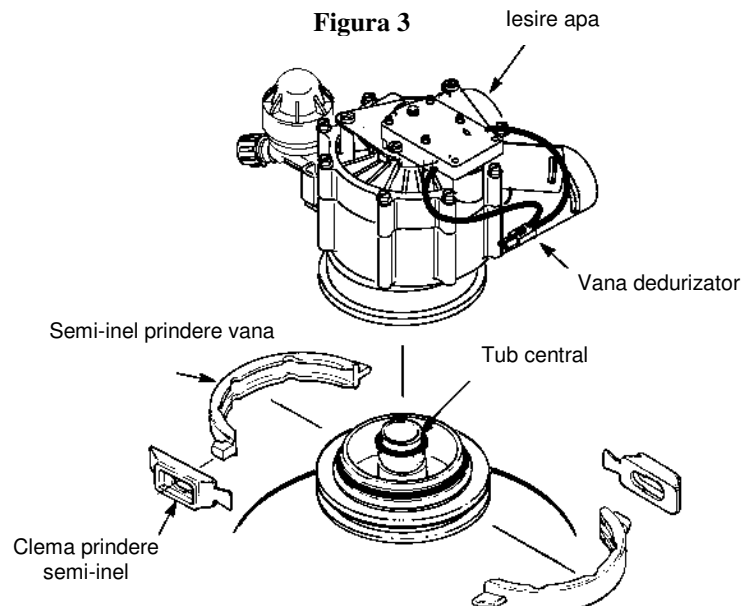
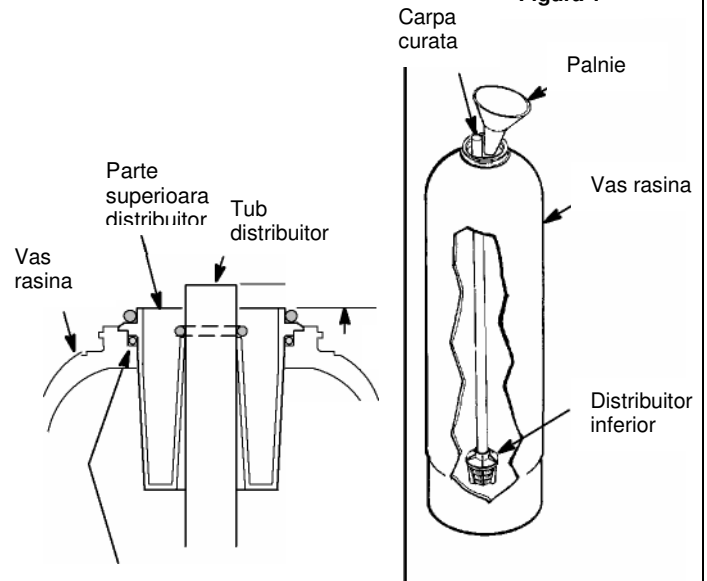


Figura 3

Figura 1



AMPLASAREA SI INSTALAREA ECHIPAMENTELOR

Alimentare cu apa : sistemul necesita un sistem de alimentare cu apa potabila, care sa furnizeze o curgere continua. Presiunea minima de alimentare necesara este de 2,1 bari.

Agent de dedurizare complet (atat pentru apa fierbinte cat si pentru cea rece) : Conectati sistemul la teava sistemului de alimentare cu apa, imediat dupa (in aval) contoarul de apa sau dupa hidrofor.

Dedurizare apa pentru boiler : conectati sistemul, la teava sistemului de alimentare cu apa, inainte (amonte) de boiler.

Precautii : (1) : nu instalati dedurizatorul dupa (in aval) de **boiler**. Apa fierbinte va deteriora parti componente ale sistemului si poate cauza pierderi ale patului de rasina al dedurizatorului. **(2) pentru a evita riscul scurgerii apei fierbinti in sens invers**, in dedurizator, tubulatura dintre dedurizator si boiler trebuie sa fie cat se poate de lunga sau se monteaza o supapa de sens.

Drenaj : este necesar un canal de scurgere langa dedurizator, pentru a evacua apa folosita la regenerarea rasinii si care este indicata ca si debit in lista cu specificatii tehnice. Este de preferat un canal la nivelul solului. Se accepta si alte tipuri de evacuari, daca acestea nu cauzeaza o presiune-inversa pe furtunul sau teava dedurizatorului.

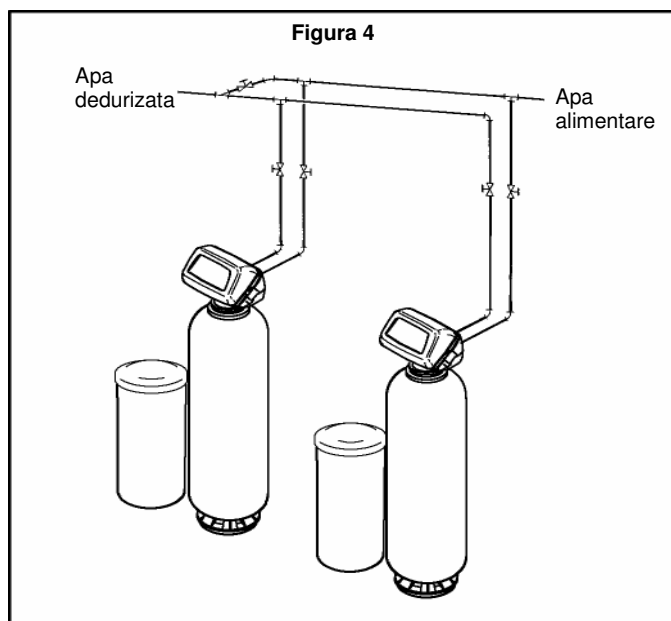
Electric : sistemul functioneaza numai la 24 volti. Este inclus un transformator pentru a reduce tensiunea electrica de la 220V-50Hz. Este necesara o priza cu impamantare situata la cel mult 3m de echipament.

Spatiu cerut : asigurati-va ca lasati un spatiu suficient in jurul rezervorului de rasina pentru reumplerea cu sare si interventii service. Spatiu la nivelul solului si si alte dimensiuni sunt redade in pagina 6.

ALTE MATERIALE NECESARE

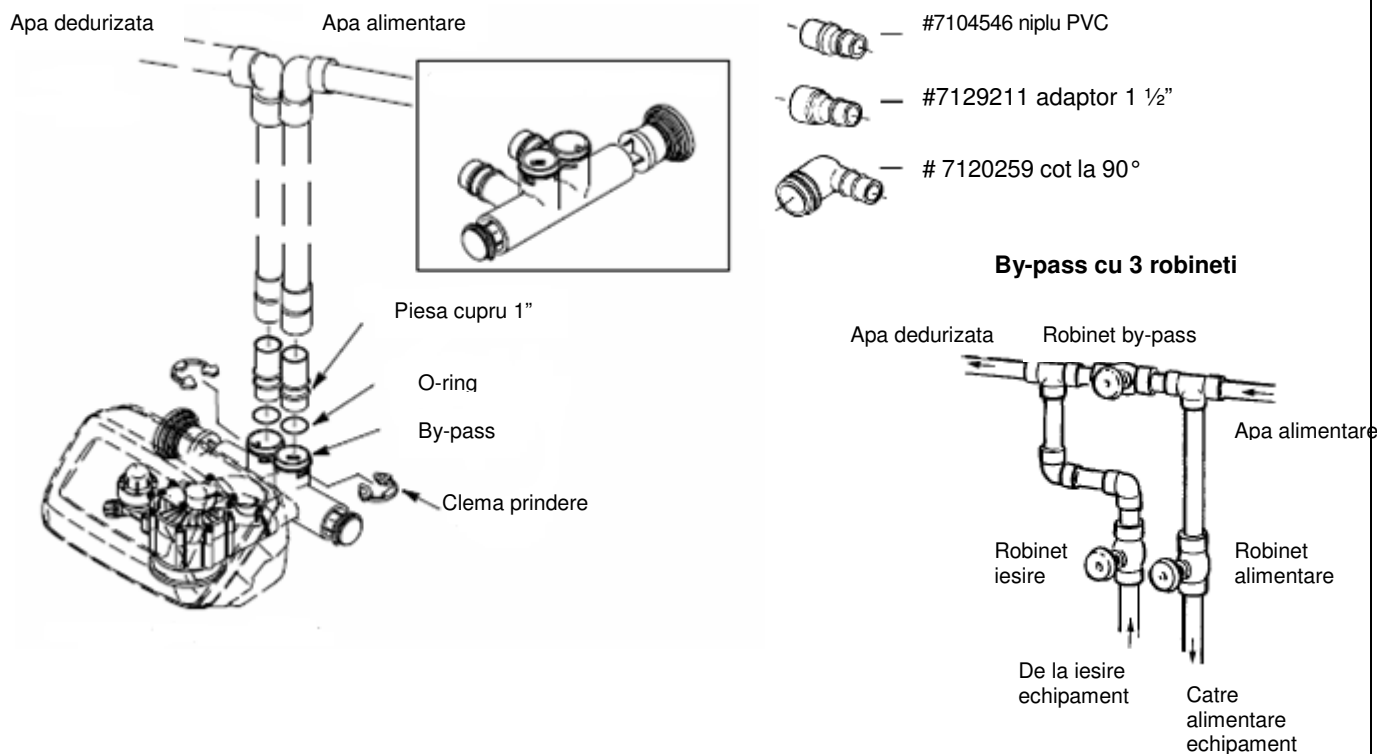
Folositi fig. 4 ca un ghid de instalare. Figura arata conectarea tipica folosind elementele incluse in sistem si alte materiale optionale.

- Aigurati-va ca instalati sistemul bypass de 3 valve sau folositi optional **valva bypass #7227140**. Valvele bypass va permit sa opriti apa catre echipamente pentru service, in timp ce aveti si in acelasi timp, sa aveti si apa bruta catre consumatori.
- Aveti nevoie de un **furtun** sau o teava cu **diametru interior minim de 5/8"** pentru valva de drenaj (vezi pagina 11). Evacuarea catre scurgere are filet si colier standard ca la furtunul de gradina. Piese de conectare intre sistem si instalatia Dvs. sunt disponibile de la magazinele de instalatii. De asemenea, este nevoie de un furtun de gradina pentru evacuarea de prea-plin de la vasul de saramura.
- Pentru tevilor de intrare si iesire din dedurizator, folositi cupru, plastic PVC sau teava filetata si garnituri. Evitati sa folositi impreunat cuprul si otelul galvanizati impreuna deoarece coroziunea va aparea mediat. Fitingurile optionale disponibile sunt prezentate in fig. 5
- **Instalare rezervoare multiple :** pentru a sustine debitul de apa egal, configurarea tubulaturii de intrare si iesire pentru fiecare valva trebuie sa fie cat se poate de exacta. Folositi aceleasi lungimi de fittinguri si tevi pentru fiecare legatura.



CONEXIUNE INTRARE SI IESIRE APA ALIMENTARE

Figura 5



ETAPELE DE INSTALARE

Asamblare tubulatura :

- Asiguati-va ca **ati oprit alimentarea principala cu apa**, inainte de a incepe
- Asigurati-va ca **alimentarea cu apa se face pe conexiunea de alimentare a echipamentului**
- **PRECAUTIUNI** : cand faceti lipiturile pentru teava de cupru, faceti si pre-asamblari separate, **pentru a preveni deteriorari cauzate de caldura lipiturii** la vana dedurizatorului sau la bypass. Asigurati-va ca teava sudata s-a racit inainte de a conecta dedurizatorul.
- Folositi banda teflon.
- Lubrifiați garnitura inelara cu vaselina siliconica de uz alimentar.

1. Privind Figura 5 si observand notele de mai sus, porniti cu constructia instalatiei **de la sursa de apa catre alimentarea echipamentului**. Apoi, continuati de la iesirea echipamentului catre teava de alimentare. Asigurati-va ca s-a montat un by-pass din 3 robineti sau un by-pass optional.

Important: Asigurati suportii pentru sustinerea tevelor astfel incat greutatea acestora sa nu deterioreze componentele vanei dedurizatorului.

2. Mutati rezervorul de saramura aproape de rezervorul de rasina. Este inclusa tubulatura destula incat sa puteti pozitiona rezervorul pana la 3 m distanta de rezervorul de rasina

3. Conectare :

Instalati doua coturi (livrate in pungi separate impreuna cu vasul de saramura) in partea superioara si inferioara a ansamblului de aspiratie a saramurii (Figura 7).

Folosind inserturile si piulitele de strangere, fixati lungimea furtunului si strangeti in cele doua coturi.

Conectati furtunul de la partea inferioara a ansamblului de aspiratie la adaptorul superior din partea frontala a vanei dedurizatorului. Folositi un insert si o piulita de strangere dupa cum este indicat in figura de mai jos.

Procedati in acelasi fel pentru a conecta partea superioara a ansamblului de aspiratie cu partea inferioara a vanei.

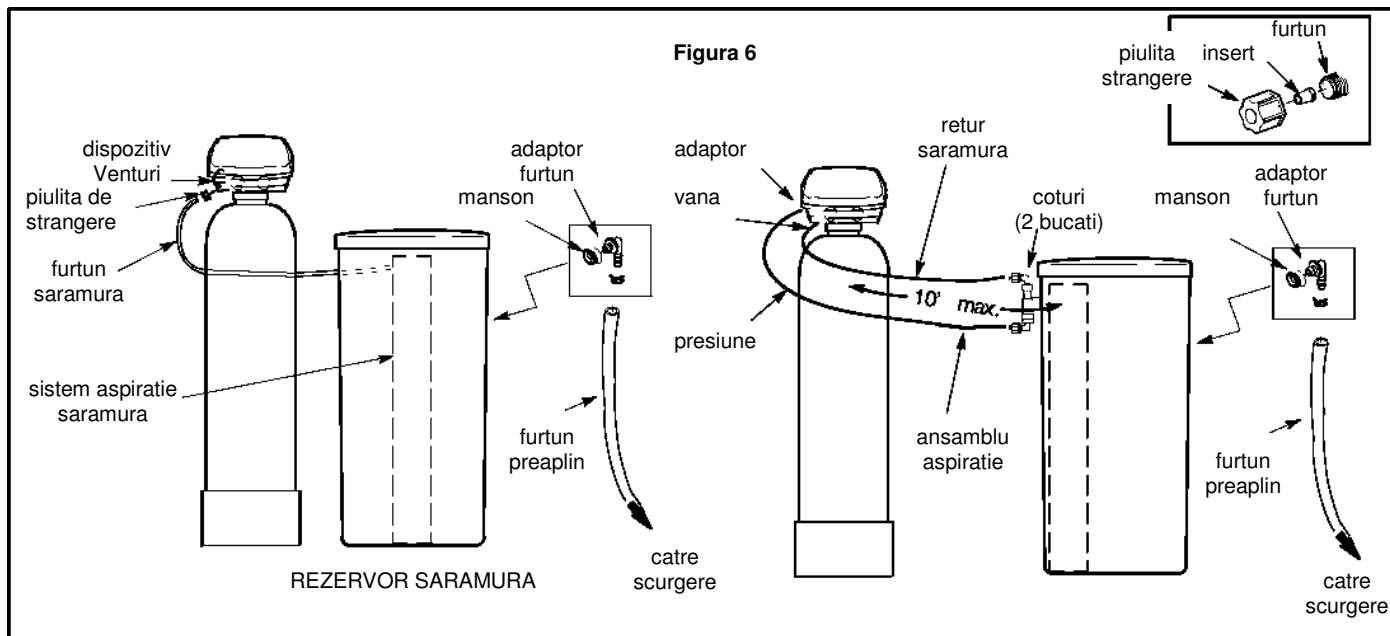
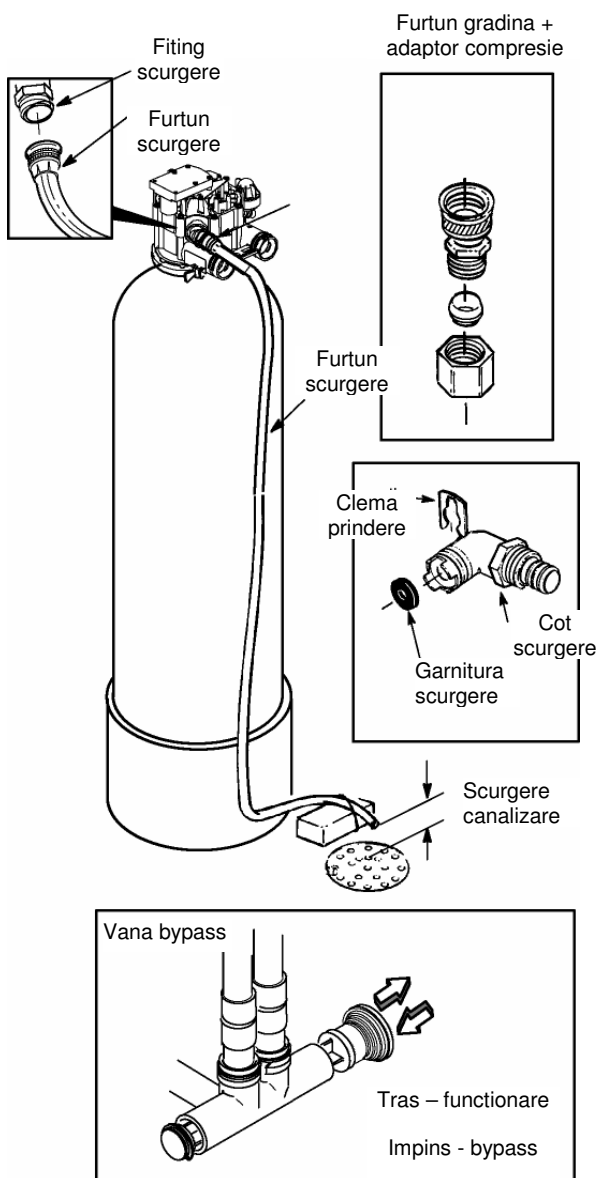


Figura 7



4. Impingeti cotul (avand furtunul la un capat) si garnitura de scurgere in partea laterala a vasului de saramura. Furtunul de scurgere trebuie sa aiba diametrul de 5/8" si o lungime suficienta pentru a ajunge la canalizare.

Important : aceasta evacuare prin gravitatie este folosita pentru a indeparta excesul accidental de apa din vasul de saramura.

5. **Instalarea furtunului de evacuare la vana** : Se foloseste un furtun cu diametrul de 5/8" cu o lungime suficienta pentru a ajunge la canalizare. Lasati un spatiu liber la canalizare de 3...4 cm pentru a preveni sifonarea. Atasati furtunul la cotul de scurgere si fixati cu colier de strangere. Acest ansamblu se pozitioneaza in locasul lateral al vanei si se fixeaza cu clema de prindere.

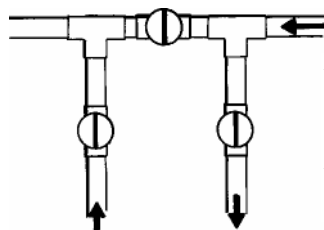
Important : nu folositi lungimi foarte mari de furtun (peste 5m) si aveti grija ca evacuarea la canalizare sa nu fie mai sus de nivelul vanei : in caz contrar se creeaza contrapresiune care afecteaza absorbtia de saramura.

6. **Testarea presiunii** : *pentru a preveni cresterea excesiva a presiunii aerului din instalatie, procedati dupa cum urmeaza* :

- deschideti unul sau mai multe robinete atat de apa calda cat si rece
- conform figurii alaturate, pozitionati vana de bypass in pozitia « functionare »

Bypass cu 3 robineti

Robinet bypass



Robinet iesire

Robinet intrare

- ◆ Pentru functionare normala:
 - deschideti robinetul intrare si iesire
 - Inchideti robinetul bypass
- ◆ Pentru bypass:
 - inchideti robinetul intrare si iesire
 - deschideti robinetul bypass

c. deschideti incet alimentarea cu apa si faceti cateva pauze pentru a permite presurizarea sistemului. Atunci cand apa de la robinete curge uniform, fara bule de aer, le puteti inchide.

d. verificati instalatia sa nu existe scurgeri.

7. Umplerea cu sare a vasului de saramura : NUMAI la adaugarea de sare in vasul de stocare complet gol : cu o galeata sau cu un furtun, adaugati 12 litri de apa in vasul de stocare sare. Umpleti pana la 2/3 din inaltime vasul de stocare sare cu sare pastilata pentru dedurizare, care are mai putin de 1% impuritati.

8. Conectati cablul pentru controller si strangeti ferm suruburile.

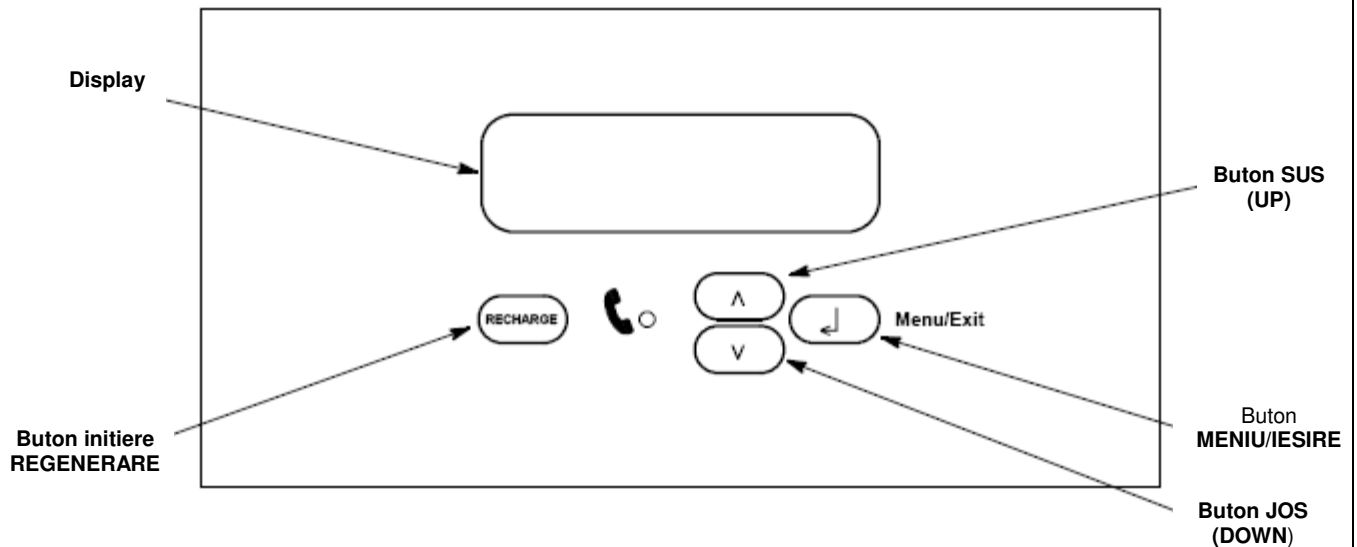
Nota : transformatorul NU trebuie sa fie conectat la tensiunea de alimentare atunci cand se fixeaza cablurile. In caz contrar, controllerul se poate defecta.

9. Conectati terminalul alimentarii controllerului la transformator si strangeti ferm suruburile. Alimentati transformatorul la o priza cu impamantare care furnizeaza 220V/50Hz.

10. Programati controllerul conform modelului de echipament si aplicatiei dvs.

PROGRAMARE CONTROLLER

(Vezi pagina 16 pentru a reseta timpul si alte setari dupa programare)



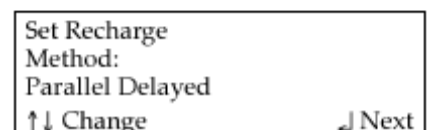
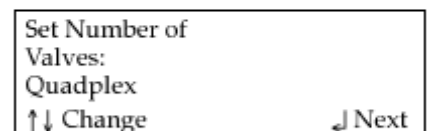
Controlerul este un echipament electronic care are un display unde sunt afisate datele si un meniu unde acestea se pot modifica. Butoanele **UP** sau **DOWN** permit miscarea cursorului prin meniu. In cazul incare nu s-au facut modificari in meniu si nu s-a schimbat pozitia cursorului timp de 4 minute, acesta revine afisajul normal.

- **Atentionarea sonora** : in timp ce apasati butonul pentru instalare, aparatul de comanda va emite un sunet. Dupa sunet se schimba display-ul. In caz de sunete repetate, atunci inseamna ca aparatul de comanda nu accepta schimbarile pe care doriti sa le faceti ; in acest caz trebuie sa apasati alt buton.

Cand transformatorul este prima oara conectat la priza, display-ul afiseaza un ecran pentru 8 secunde, in care este prezentat versiunea de soft, apoi urmatoarele ecrane ce vor aparea sunt destinate programarii controlerului.



- 1) **Setare limba** : folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) si mutati cursorul (>) pentru a selecta limba dorita. Apasati Butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a avansa la celelalte functii.
- 2) **Setare tip valva** : folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a afisa textul " One inch single disk". Cand textul corect este afisat, apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.
- 3) **Setare numar valve** : daca un singur tank dedurizator sau filtru este instalat, setati Simplex pe display folosind butoanele Up (↑) si Down (↓), apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie. Daca mai multe vase de rasina sunt instalate, setati Duplex, Triplex sau Quadplex.
- 4) **Setare metoda regenerare** (numai pentru mai multe vase de rasina). Exista 4 solutii pentru metoda de regenerare : **Peak Flow** (debit de varf), **Alternative Immediate**, **Parallel Immediate** sau **Parallel Delayed**. Cand selectati Peak Flow, fiecare rezervor se regenereaza imediat dupa epuizarea capacitatii de tratare. Alternative Immediate initiaza o regenerare imediata a vasului de rasina. Cand vasul de rasina este regenerat, acesta este pus pe modul stand-by. Parallel Immediate regenereaza fiecare vas de rasina in secvente. Parallel Delayed regenereaza fiecare vas de rasina in secvente la un interval programat. Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta metoda de regenerare si apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.



5) **Setare tip sistem** : Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta daca echipamentul este dedurizator sau filtru si apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie. Daca ati selectat filtru, mergeti la pasul 19 de la pagina 15 pentru alte setari.

Set System Type: Softener ↑↓ Change	↵ Next
--	--------

6) **Setare cantitate rasina**. Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta cantitatea de rasina in crestere de 5 ft³* (per rezervor), ce va fi folosita in sistem. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.
0,5 ft³ = 14 litri.

Set Resin Qty: 1.5 cu. ft. ↑↓ Change	↵ Next
---	--------

7) **Setare ritm reumplere** : Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta ritmul de reumplere la minutele sugerate in tabelul de la pagina 4. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Refill Rate: 2.0 GPM ↑↓ Change	↵ Next
---	--------

8) **Setare mod eficienta** : Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta **Salt Efficient** (randament sare), **Boiler Option** (optiune boiler), **Auto Adjusting** (ajustare auto) sau **Actual Dose** (doza actuala). Salt Efficient va obtine un randament de sare de 4,000 grade germane sau mai mult. Boiler Option va avea 1ppm scurgere apa dedurizata sau mai putin. Auto Adjusting se regleaza pana la 5 capacitati operationale, bazate pe frecventa regenerarii. Actual Dose permite utilizatorului sa seteze doza de sarea actuala in lbs/cu.ft*. daca doza actuala de sare este selectata, aparatul de comanda va continua cu un ecran de setare a dozei de sare. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie. nota : daca alegeti functia Auto Adjusting, tot va trebui sa alegeti timpul pentru saramura, in pasul 10. * 1lbs/cu.ft= 16,02 gr/l.

Set Efficiency Mode: Actual Dose ↑↓ Change	↵ Next
--	--------

Set Salt Dose: 10 lb per ft3 ↑↓ Change	↵ Next
---	--------

9) **Setare rezerva fixa** : (numai Simplex sau Parallel Delayed System). Daca trebuie sa fie disponibila o cantitate minima la o data anumita din zi, folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta procentul capacitatii cerute. Vezi tabelul de la pagina 4 pentru a determina capacitatea actuala disponibila. Daca programul automat este selectat, procentul de rezerva fixat variaza, bazandu-se pe media lunara folosita. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Fixed Reserve: Automatic ↑↓ Change	↵ Next
---	--------

10) **Setare timp saramura(Brine Time)** : Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta timpul pentru apa sarata, sugerat in tabelul de la pagina 4. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Brine Time: 180 Minutes ↑↓ Change	↵ Next
--	--------

11) **Setare timp spalare contracurent (Backwash Time)**: Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta timpul pentru spalare contracurent, sugerat in tabelul de la pagina 4. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Backwash Time: 15 Minutes ↑↓ Change	↵ Next
--	--------

12) **Setare timp clatire rapida (Fast Rinse Time)**: Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta timpul clatire rapida, sugerat in tabelul de la pagina 4. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Fast Rinse Time: 5 Minutes ↑↓ Change	↵ Next
---	--------

13) **Setare monitorizare nivel sare(Salt Monitor Feature)** : Folosind butoanele Up (↑) si Down (↓) display-ul afiseaza datele sau nu. Daca este selectat ON, trebuie introdusa valoarea diametrului vaslui de saramura. Daca este o aplicatie cu vase de rasina multiple si ON este selectat, trebuie introdus numarul de vane care se cupleaza la vasul de saramura. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Salt Monitor Feature: OFF ↑↓ Change	↵ Next
--	--------

14) **Setare numar minim de rezervoare in functionare(Minimum Tanks in Service)** (numai Triplex si Quadplex). Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a afisa numarul minim de rezervoare, care sunt necesare sa fie in functionare la momentul respectiv. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Minimum Tanks In Service: 3 Tanks ↑↓ Change	↵ Next
--	--------

- 15) **Setare punct debit maxim(Peak Flow)** : daca Peak Flow este selectat ca metoda de regenerare (pas 4), atunci aceasta optiune se activeaza. Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta debitul GPM* (min. 1.0 pana la max. 750), moment in care temporar, un alt vas de rasina intra in functionare. Unitatea va reveni la modul standby cand GPM scade sub punctul setat dupa o perioada de 30 minute. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Peak Flow
Trippoint:
8.0 GPM
↑↓ Change ↵ Next

*l/min (0-2838 l/min)

Dupa ce aceste setari sunt introduse, pe ecran va fi afisat un mesaj care prezinta controllerul ca fiind resetat. Pe display va fi afisat un mesaj cu setarile curente inainte de a schimba ecranul la celelalte setari cerute.

Softener
1 Inch Single Disc

Version : C2.0

- 16) **Setare ceas(Set Clock)** : Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta timpul tinand cont de AM si PM. Apasand si tinand apasat ori butonul Up (↑) ori butonul Down (↓) display-ul va rula la o viteza mai mare. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.nota : ceasul trebuie sa fie resetat, numai daca curentul a fost oprit mai mult de 72 ore.

Set Clock:
12: 00PM
↑↓ Change ↵ Exit

- 17) **Setare duritate(Set Hardness)** : Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a seta nivelul de duritate al apei e la 1 la 160 grade germane sau de la 10 la 2740 PPM (parti per million). Apasand si tinand apasat ori butonul Up (↑) ori butonul Down (↓) display-ul va rula la o viteza mai mare. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Hardness:
25 Grains
↑↓ Change ↵ Exit

- 18) **Setare timp regenerare(Set Recharge Time)** : acest ecran este activ numai daca un singur sistem de valve sau regenerare paralel programata este setat. Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a seta timpul cand regenerarea trebuie sa inceapa. Apasand si tinand apasat ori butonul Up (↑) ori butonul Down (↓) display-ul va rula la o viteza mai mare. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Recharge
Time:
2:00AM
↑↓ Change ↵ Exit

Afisajul va reveni la ecranul de operare normal, atunci cand programarea a fost realizata.

Recharge
Tonight At:
2:00AM
12:03 PM
↵ Menu

ETAPELE DE INSTALARE SI PROGRAMARE AU FOST EFECTUATE

PROGRAMARE CONTROLER - FILTRE

- 19) **Setare capacitate filtru** : Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓), selectati OFF sau un numar prestabilit de galoane, in crestere 1000* galoane, la care vreti ca filtrul sa spele in contracurent. Daca selectati OFF, filtrul nu va spala in contracurent automat, si trebuie initiat manual. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Filter
Capacity:
1000
↑↓ Change ↵ Next

- 1000 galoane= 3785 litri

- 20) **Setare timp spalare in contracurent** : Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta timpul de spalare in contracurent de la min. 1 minut pana la max. 30 minute. Timp minim pt. filtre este de 20 minute. Cresteti timpul daca este necesar pentru a curata in intregime filtrul. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Backwash
Time:
15 Minutes
↑↓ Change ↵ Next

- 21) **Setare timp clatire rapida** : Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta timpul clatire rapida de la min. 1 minut pana la max. 30 minute. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Fast Rinse
Time:
5 Minutes
↑↓ Change ↵ Next

- 22) **Setare minimum de vase in alimentare** (numai Triplex si Quadplex).
: Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a afisa numarul minim de vase, care sunt necesare sa fie in alimentare la momentul respectiv. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

```
Set Minimum Tanks:
In Service
3 Tanks
↑↓ Change                               ↓ Next
```

Dupa ce aceste setari sunt facute, monitorul va afisa un ecran care prezinta aparatul de comanda ca fiind resetat. Monitorul va arata, apoi, un ecran cu setarile curente inainte de a a schimba ecranul la celelalte setari cerute.

```
Filter
1 Inch Single Disc
-----
Version : C2.0
```

- 23) **Setare ceas** : Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a selecta timpul tinand cont de AM si PM. Apasand si tinand apasat ori butonul Up (↑) ori butonul Down (↓) display-ul va rula la o viteza mai mare. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie. **Nota** : ceasul trebuie sa fie resetat, numai daca curentul a fost oprit mai mult de 72 ore.

```
Set Clock:
12: 00PM
↑↓ Change                               ↓ Exit
```

- 24) **Setare timp regenerare** : acest ecran este activ numai daca un singur sistem de valve sau regenerare paralel programata este setat. Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a seta timpul cand regenerarea trebuie sa inceapa. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

```
Set Recharge
Time:
2:00AM
↑↓ Change                               ↓ Exit
```

Monitorul va reveni la ecranul de operare normal, atunci cand programarea a fost realizata.

```
Water                               12:03 PM
Flow Rate:
2.0 GPM
                                           ↓ Menu
```

ETAPELE DE INSTALARE SI PROGRAMARE AU FOST EFECTUATE

CONTROLLER ELECTRONIC RESETARE APARAT COMANDA, CARACTERISTICI SI OPTIUNI RESETARE TIMP

Pentru a seta timpul daca acesta este incorect, sau daca display-ul emite semnale luminoase dupa o pana de curent mai mare de 72 de ore, urmati instructiunile. In cazul caderii curentului toate celelalte stari sunt mentinute de catre computer si nu necesita alte setari (vezi Memorie Program).

- 1) Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a intra in Meniul Primar. Folositi butoanele up (↑) si down (↓) pentru a misca cursorul (>), a seta ceasul si apasati (□) pentru a intra in acest meniu.
- 2) Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a a seta timpul corect, asigurandu-va de AM si PM. Folositi butoanele Up (↑) pentru a selecta numerele crescatoare si Down (↓) pentru numerele descrescatoare.
- 3) Cand timpul corect este afisat, apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a seta ceasul si intoarceti-va la meniul primar. Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a misca cursorul (>) la EXIT si apasati butonul Menu/Exit (□) si reveniti la ecranul normal de operare.

```
EXIT
> Set Clock
Set Hardness
Set Recharge Time
```

```
Set Clock:
9:32PM
↑↓ Change                               ↓ Exit
```

```
Water                               9:32 PM
Flow Rate:
2.0 GPM
                                           ↓ Menu
```

Caracteristici si optiuni

Regenerare : apasand pe acest buton, veti intra in meniul de regenerare. Optiunile sunt Online/Offline, Regenerati Acum, Regenerati Noaptea. Miscati cursorul (>) pentru urmatoarea selectare si apasati butonul Menu/Exit (□). Optiunea Online/Offline permite ca un rezervor sa

```
>EXIT
Online / Offline
Recharge Now
Recharge Tonight
```

fie functional sau nefunctional. Optiunea Regenerare Acum permite ca un rezervor sau toate rezervoarele sa se regenereze imediat. Apoi mutati cursorul (>) pentru a selecta un anumit rezervor si apasati butonul Menu/Exit (□). Acesta va alege intre Service (Alimentare), si Scheduled (programare). In meniul Regenerare noaptea, puteti sa programati o regenerare sau sa anulati regenerarea noaptea. Apoi mutati cursorul (>) pe rezervorul specificat si apasati butonul Menu/Exit (□) acesta va alege intre Service si Tonight (noaptea).

In cele ce urmeaza sunt prezentate caracteristicile si optiunile meniului primar. Pentru a intra in meniul primar (Primary Menu), apasati butonul Menu/Exit (□). Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a muta cursorul la caracteristica sau optiunea pe care vreti sa o alegeti si apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a intra in meniu. Pentru a reveni la ecranul de operare normal, mutati cursorul (>) pe EXIT si apasati butonul Menu/Exit (□).

Setare nivel sare : acesta se activeaza daca monitorul de sare este pornit (ON). Folositi butonul Up (↑) pentru a seta nivelul de sare de la 0 la 10 sau Down (↓) dupa 0 acesta va seta monitorul de sare pe oprit (OFF). Acest numar va corespunde cu cel de pe abtipild de pe tubul negru din vasul de saramura de care nivelul de sare este cel mai apropiat. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a seta si a reveni la meniul primar. **Nota** : aceasta caracteristica nu este prezentata daca Tipul Sistem este setat pe Filtru.

Set Salt Level:
8
↑↓ Change ↓ Exit

Setare ceas : Folositi butonul Up (↑) si Down (↓) pentru a seta timpul corect. Daca ceasul este setat pe 12 ore, asigurati-va ca setati AM si PM corect. In functie de butonul folosit Up (↑) sau Down (↓) selectati cifrele. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Clock:
9:32PM
↑↓ Change ↓ Exit

Setare duritate apa : (numai pentru dedurizator) : Setare duritate : Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a seta nivelul de duritate al apei e la 1 la 160 grade germane (grains) sau de la 10 la 2740 PPM (parti per million). . Apasand si tinand apasat ori butonul Up (↑) ori butonul Down (↓) display-ul va rula la o viteza mai mare. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a continua urmatoarea aplicatie.

Set Hardness:
25 Grains
↑↓ Change ↓ Exit

Setare timp regenerare: Folositi butoanele Up (↑) si Down (↓) pentru a seta timpul. Apasati butonul Menu/Exit (□) si reveniti la meniul primar. Mutati cursorul (>) pe EXIT si apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni la ecranul normal de operare. **Nota** : Acest lucru e posibil numai daca sistemul programat paralel este disponibil si nu daca sistemul este setat pe Filtru.

Set Recharge
Time:
2:00AM
↑↓ Change ↓ Exit

Viteza curgere (debit) : acest ecran prezinta debitul in GPM sau LPM pentru fiecare rezervor, in functie de configuratie (simplex, duplex etc.). Apasati cursorul (>) pe EXIT si apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni pentru a reveni la meniul primar.

T1: 2.5 GPM
T2: 3.1 GPM
T3: 1.6 GPM
T4: 2.8 GPM ↓ Exit

Apa folosita azi : acest ecran afiseaza numarul de galoane sau litri care au fost folositi pentru fiecare rezervor timp de 24 de ore, in functie de configuratie (simplex, duplex etc.). Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni la meniul primar. Mutati cursorul (>) pe EXIT si apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni la ecranul normal de operare.

T1: 5 Gallons
T2: 8 Gallons
T3: 4 Gallons
T4: 6 Gallons

Medie apa folosita zilnic : acest ecran afizeaza media de galoane sau litri de apa folositi in 24 de ore. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni pentru a reveni la meniul primar. Mutati cursorul (>) pe EXIT si apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni la ecranul normal de operare.

System Average Daily
Water Use:
300 Gallons ↓ Exit

Capacitate ramasa : acest ecran afiseaza procentul de capacitate ramasa in fiecare vas, in functie de configuratie (simplex, duplex, etc.). Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni pentru a reveni la meniul primar. Mutati cursorul (>) pe EXIT si apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni la ecranul normal de operare. **Nota** : nu e disponibil pentru filtre care au setat Filter Gallons pe OFF (pas 18). Ecranul va afisa mesajul « filtrare apa ».

Capacity
Remaining %:
T1: 25% T3: 48%
T2: 33% T4: 37% ↓ Exit

Filtering	12:22PM
Water	
	↓ Exit

Setare ceas 12/24 ore : Folositi butonul Up (↑) si Down (↓) pentru a seta formatul afisarii orelor : cu 12 sau 24 de ore. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni pentru a reveni la meniul primar. Mutati cursorul (>) pe EXIT si apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni la ecranul normal de operare.

Set 12/24 Hour
Clock:
12 Hour
↑↓ Change ↵ Exit

Setare masuri engleze : Folositi butonul Up (↑) si Down (↓) pentru a seta controllerul la unitati de masura englezesti sau unitati metrice. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni pentru a reveni la meniul primar. Mutati cursorul (>) pe EXIT si apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni la ecranul normal de operare.

Set English/Metric
English
↑↓ Change ↵ Exit

Setare rotatie ecrane : Folositi butonul Up (↑) si Down (↓) pentru a seta optiunile ON sau OFF, ecranul de operare normal va rula de la Apa Deturizata Disponibila (Soft Water Available), care arata capacitatea de tratare ramasa in fiecare vas, la Debit Apa si Nivel Sare Scazut, daca e disponibil. Daca este o regenerare programata, Regenerare Noaptea va fi de asemenea afisat. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni la meniul primar. Mutati cursorul (>) pe EXIT si apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni la ecranul normal de operare.

Set Rolling Display
Screens
OFF
↑↓ Change ↵ Exit

Trimitere mesaj service: aceasta OPTIUNE poate sa fie disponibila sau nu. Apasati butonul Menu/Exit (□) si in mod automat, controllerul va incepe sa trimita mesaje, cu semnale « beep », ce vor fi transmise de telefon. Acest ecran arata cat de mult din mesaj a fost transmis. Pentru a anula transmiterea apasati butonul Menu/Exit (□) cand mesajul este transmis, controlleru ; revine la ecranul de operare normal. Contactati furnizorul pentru mai multe informatii legate de aceste mesaje.

Sending Message
56%
■■■■■□□□□□ ↵ Exit

Service avansat : intrand in acest meniu, va apare un ecran de avertizare. Numai persoanele specializate si tehnicienii trebuie sa acceseze aceste meniuri. In urmatoarele randuri veti gasi o descriere a caracteristicilor si optiunilor in Advanced/Service Menu. Pentru a intra in Advanced/Service Menu, apasati butonul Menu/Exit (□). Folositi butonul Up (↑) si Down (↓), mutati cursorul pe Advanced/Service Menu si apasati butonul Menu/Exit (□). Va apare mesajul de avertizare, apasati butonul Up (↑) pentru a continua. Pentru a va intoarce in meniul primar, mutati cursorul (>) pe EXIT, si apasati butonul Menu/Exit (□).

WARNING: Changes
could affect unit
performance.
↑ Continue ↵ Cancel

Setare limba : Folositi butonul Up (↑) si Down (↓) si mutate cursorul (>) pe limba dorita. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a reveni la Advanced/Service Menu.

> English
Español
Français
↑↓ Change ↵ Exit

Diagnostic : acest ecran va afisa posibile erori si informatii despre fiecare vas, in functie de configuratie (simplex, duplex, etc). Mutati cursorul (>) pe vasul dorit si apasati butonul Menu/Exit (□). Apasati butonul de regenerare (Recharge) si valva va trece prin fiecare etapa de regenerare : Folositi butonul Up (↑) si Down (↓) pentru vedea toate liniile ecranului. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a reveni la ecranul diagnostic.

>EXIT
Tank 1: Online
Tank 2: Online
Tank 3: Online

12:04:48PM Error0 ↑
Pos: SERVICE 0:00
Req Pos: SERVICE
Motor: ON Sw:OPEN ↓

Setare alerta nivel scazut sare : Apasati (↑) si (↓) pentru a schimba alerta de la 0 la 4. Acest numar corespunde cu numerele de pe tubul negru din vasul de saramura. Cand nivelul de sare scade sub acest nivel, aparatul de comanda va semnala faptul ca mai trebuie adaugata sare in rezervorul de apa sarata. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a reveni la Advanced/Service Menu. **Nota :** nu e disponibil daca Tip Sistem (pas 5) este setat pe filtru.

Set Low Salt
Alert Level:
2
↑↓ Change ↵ Exit

Setare max. zile/regenerare : Apasati (↑) si (↓) pentru a schimba Max Days Between Recharges (max. zile intre regenerari). Daca Automatic este selectat, algoritmul va determina cand sa aibe loc regenerarea. Daca 1 pana la 15 este selectat, unitatea nu va trece niciodata de numarul de zile setate pentru regenerare, dar se poate regenera inainte. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a reveni la Advanced/Service Menu.

Set Max Days Between
Recharges:
Automatic
↑↓ Change ↵ Exit

Setare 97% : Apasati (↑) si (↓) pentru a seta OFF ori ON. Daca selectati ON, unitatea va regenera automat cand 97% din capacitate a fost folosita, la orice ora din zi. Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a reveni la Advanced/Service. **Nota :** aceasta caracteristica este disponibila numai pentru sistemele cu un singur vas sau configuratia Parallel Delayed.

Set 97% Recharge Feature: OFF ↑↓ Change	↓ Exit
--	--------

Setare clor / bypass : aceasta caracteristica este numai pentru unitatile europene. Apasati (↑) si (↓) pentru a seta pe Bypass, Chlorine - Half Wave (50% clor), Chlorine - Full Wave (100% clor). Apasati butonul Menu/Exit (□) pentru a selecta si a reveni la Advanced/Service Menu.

Set Chlorine / Bypass Bypass ↑↓ Change	↓ Exit
--	--------

Configurare valva : aceasta optiune va permite sa configurati controlerul. Dupa ce toate valvele au fost configurate, toate celelalte setari (ceas, duritate apa, etc.) trebuie sa fie resetate. **Nota :** controlerul va reseta totul de la 0, exceptie facand zilele in functiune.

Set Valve Type: Two Inch Upflow ↑↓ Change	↓ Next
--	--------

FUNCTIONARE

CONTROLLERUL SI CONTOARUL DE APA

Controllerul, este de fapt un computer. De indata ce primeste semnale de la contoarul de apa acesta le converteste in galoane de apa care trec prin vase. Multiplicata cantitatea de apa folosita cu duritatea apei (preprogramata) pentru a calcula capacitatea de tratare ramasa. Computerul se ajusteaza zilnic la consumul real de apa, incercand sa asigure apa dedurizata pentru perioade lungi de timp, folosind cea mai mica cantitate de sare si apa folosita pentru regenerare.

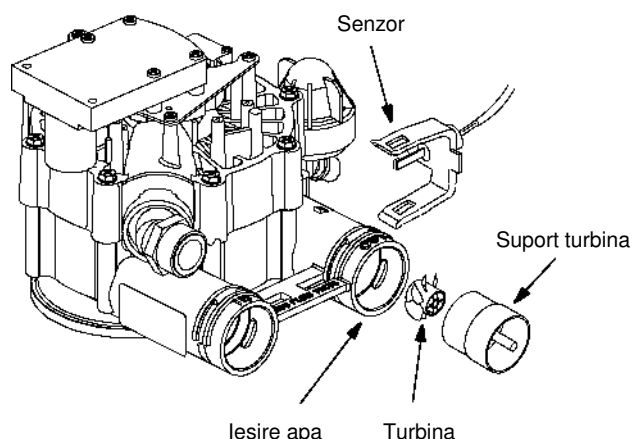
Cand computerul decide ca este necesara o capacitate mai mare, la urmatoarea regenerare (2 :00 a.m. sau alta) va programa o regenerare. Mesajul Recharge

Tonight (regenerare noapte) va apare pe display , informandu-va ca noaptea urmatoare va avea loc o regenerare e echipamentului.

Contoarul de apa este localizat la valva de 1" in interiorul conexiunii de iesire apa dedurizata (OUTLET), numai la unitatile individuale. Format dintr-o turbina si un senzor (fig. 9) acestea sunt orientate in linie, centrate catre curentul de apa. Curentul de apa se trece prin turbina, in care sunt incastrati doi magneti. In timp ce turbina se invarte, magnetii transmit impulsuri magnetice catre senzor. Acesta le converteste in semnale electrice pe care le transmite la controller. Computerul din controller numara semnalele si le converteste in galoane. Senzorul se afla intr-o camera sigilata pentru a fi ferit de mizerie, umiditate si coroziune.

Figura 9

Ansamblu contoar apa



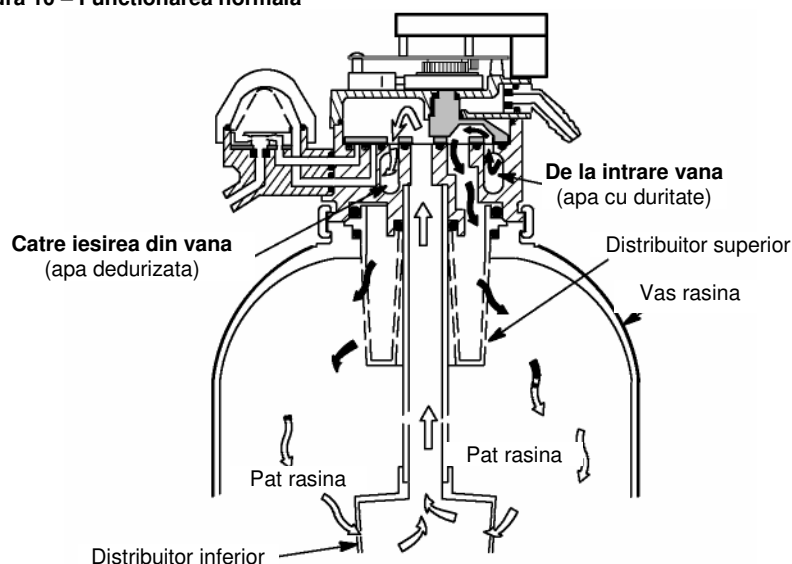
CURGEREA APEI PRIN SISTEM

Aceasta unitate este umpluta cu un material produs de om, numit RASINA si care alcatuieste mediul de filtrare numit PAT DE RASINA. Rasina arata oarecum ca nisipul brut, dar PATURILE DE RASINA sunt uniforme si moi. Rasina are capacitatea de a inlatura mineralele care cauzeaza depunerile de piatra din apa prin schimb ionic. Patul de rasina este sustinut de un strat de nisip si pietris de una sau mai multe granulatii, care umple fundul rezervorului si acopera fundul distribuitorului.

Alimentare (fig 10) : apa dura intra in unitate, trece prin valva si curge in rezevorul de rasina. Pe masura ce apa trece prin patul de rasina, mineralele sunt extrase si retinute. Apa dedurizata iese din vasul de rasina, trece prin distribuitorul inferior, urca prin tubul central, trece prin vana si iese catre conducta ce merge la consumatori.

In acest timp, rasina va retine toate mineralele dupa care este necesara curatarea cu o solutie salina. Regenerare – este cuvantul folosit pentru a descrie acest proces de curatare.

Figura 10 – Functionarea normala



Regenerare : Aceasta incepe la ora 2 :00 a.m. sau alt timp setat. Regenerarea consta in 5 pasi sau cicluri. Acestea sunt : **umplere rezervor saramura cu apa, regenerare rasina, spalare in contracurent si spalare rapida.**

Umplere rezervor (FILL)(fig. 11) : Sarea dizolvata se numeste saramura. Aceasta este agentul de curatare folosit pentru indepartarea mineralelor dure din patul de rasina. Pentru a face apa sarata, apa este introdusa in rezervorul de sare. In timpul umplerii, este controlat un anumit debit iar valva 1 se repositioneaza. Se deschide un pasaj prin care apa dedurizata curge prin dispozitivul Venturi catre rezervorul de sare.

Perioada ciclului de umplere este controlat de controler.

Regenerare rasina (BRINING / BRINE RINSE) : Controlerul actioneaza motorul iar acesta pozitioneaza rotorul pentru aceasta etapa. Se deschide un orificiu care conduce apa catre diuzele din dispozitivul Venturi. Curgerea prin diuze si dispozitivul Venturi creaza vacuum si absorbtie a saramurii din vas. Aceasta se amesteca cu apa in dispozitivul Venturi si trece inapoi prin vana. Curgerea continua in jos prin tubul central, distribuitorul inferior si rasina. Pe masura ce saramura trece prin patul de rasina, mineralele sunt dislocuite si purtate de catre curentul de apa catre canalizare.

Dupa ce este extrasa toata saramura din rezervor, supapa din tubul negru se inchide pentru a preveni admisia de aer. Curgerea apei continua in aceeasi directie pentru a clati usor rasina de apa sarata si minerale evacuandu-le catre scurgere. Timpii de clatire cu saramura sunt prezentati in tabelele de la pag. 24.

Bypass apa dura : In timpul regenerarii rasinii(BRINE), spalarii in contracurent(BACKWASH) si spalarii rapide, *apa dura* trece prin valva si este disponibila daca este necesar. **Trebuie sa evitati sa folositi apa fierbinte**, daca este posibil, pentru ca boilerul de apa se va umple cu apa dura.

Figura 11 – Umplere rezervor cu apa dedurizata(FILL)

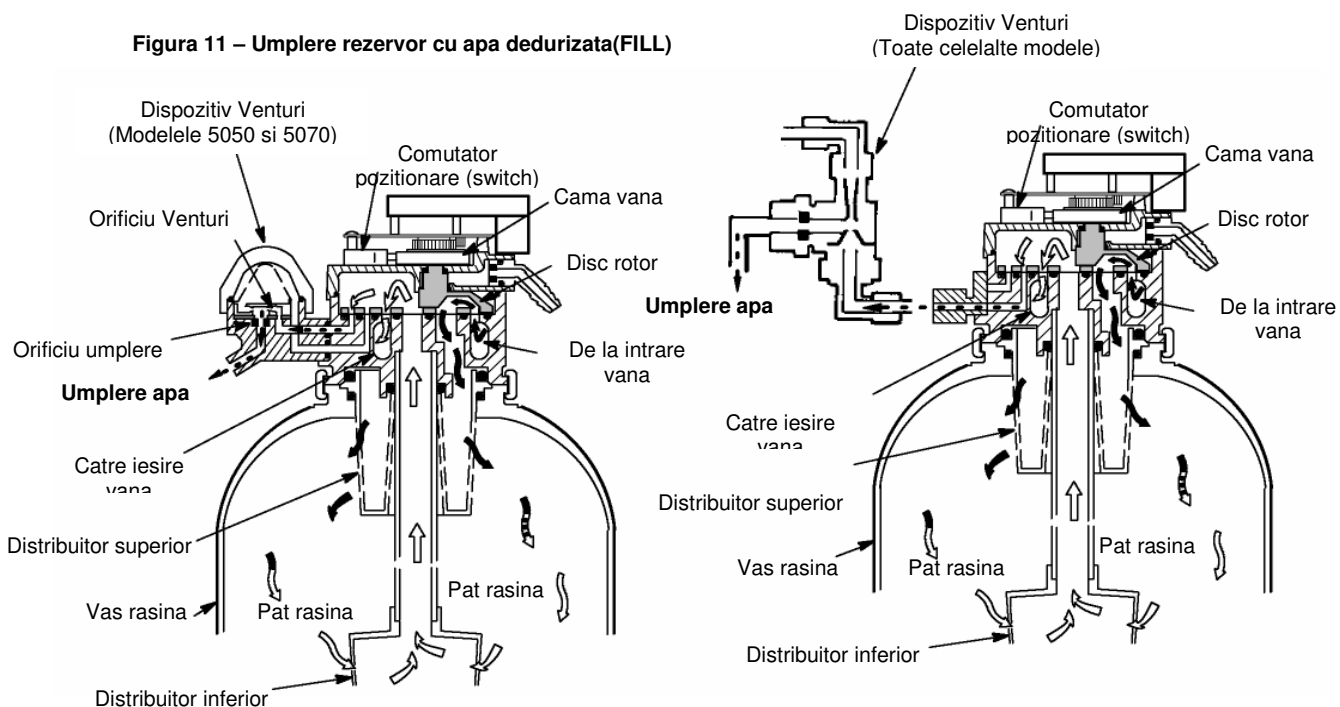
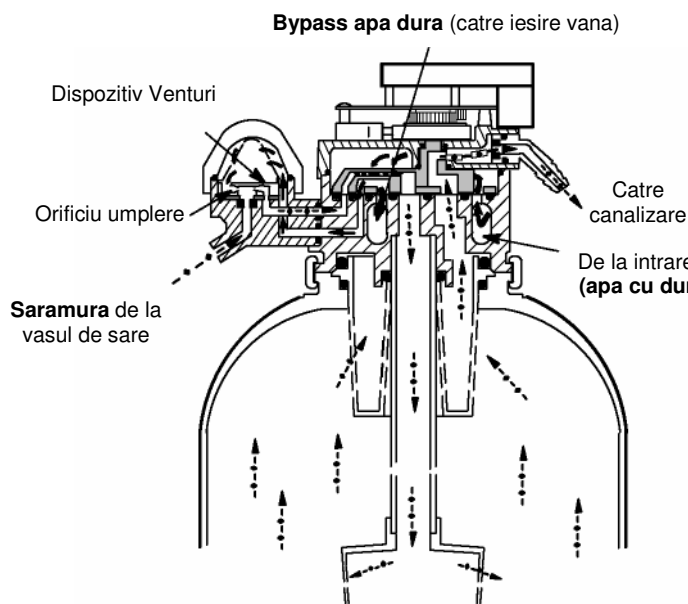
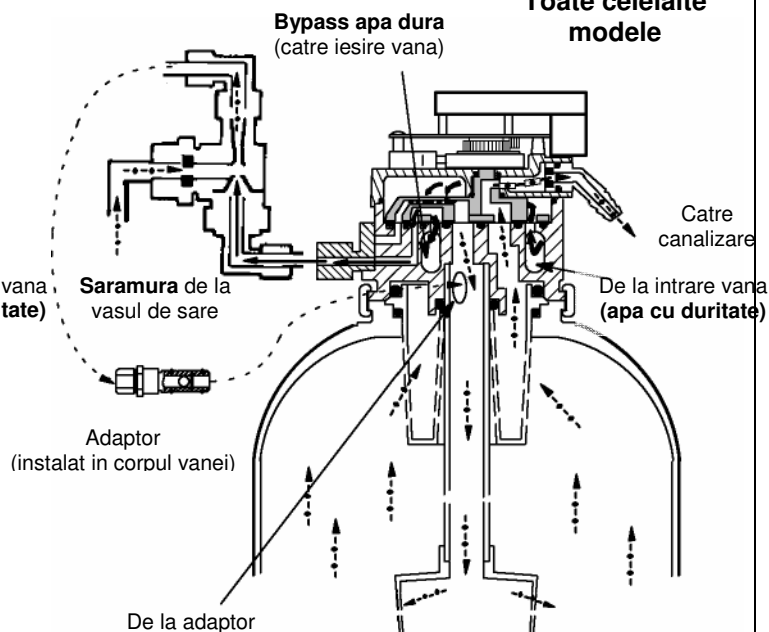


Figura 12 – Regenerare si clatire (BRINE)

Modele 5050 si 5070

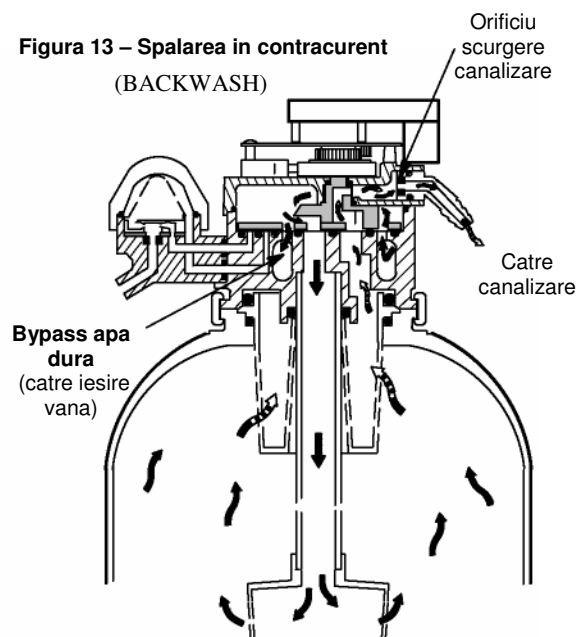


Toate celelalte modele



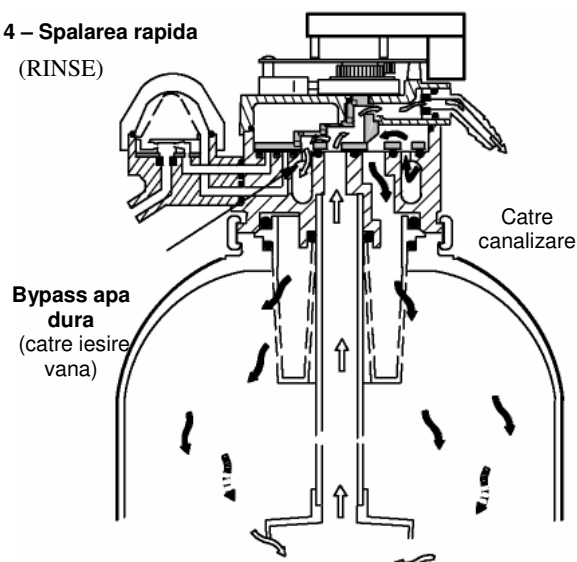
Spalare in contracurent (BACKWASH): motorul pozitioneaza rotorul pentru spalarea in contracurent. In contracurent, are loc o curgere rapida in sus, a apei prin patul de rasina, curatand mineralele, apa sarata, mizeria, sedimentele, depozitele de fier ramase, etc. indepartandu-le spre canalizare. Curentul rapid ridica si largeste patul de rasina pentru o curatare optima.

Figura 13 – Spalarea in contracurent (BACKWASH)



Spalare rapida : Dupa spalarea incontracurent, rotorul este din nou rotit pentru o clatire rapida. Un debit continuu in jos schimba directia prin pat. Orice minerale, apa sarata, etc, ce au ramas in patul de rasina, sunt antrenate de curentul de apa ce urca spre tubul central si apoi spre scurgere. Curentul rapid etanseaza patul de rasina pentru alimentare.

Figura 14 – Spalarea rapida (RINSE)



Motorul este pus in miscare pentru ultima oara pentru a conduce rotorul in pozitia de functionare normala.

OPERATII DE INTRETINERE

Reumplere cu sare

Indepartati capacul rezervorului de saramura si verificati nivelul de sare, in mod frecvent.

Intotdeauna, reumpleti daca este mai putin de 1/2 plin. **ASIGURATI-VA CA TUBUL NEGRU INTERIOR ESTE INTOTDEAUNA ACOPERIT CU CAPACUL EXISTENT.**

Nota : Daca aparatul este depozitat in zone cu umiditate crescuta, este bine sa sa pastrati un nivel scazut de sare, si sa reumpleti mai des.

Sare recomandata : **FOLOSITI NUMAI SARE PASTILATA PENTRU DEDURIZARE CU MAI PUTIN DE 1% IMPURITATI.** Acest tip de sare este format, sau comprimat in brichete, din cristale evaporate. Contin mai putin de 1% impuritati insolubile (nu se vor dizolva in apa).

Sare nerecomandata : Sare cu multe impuritati, granulata, de masa, etc.

Indepartare punte sare

Cateodata se formeaza o crusta de sare sau o punte de sare in interiorul rezervorului de saramura. Acest fapt se datoreza unei umiditati crescute sau folosirii unor saruri nepotrivite ; astfel se pot forma spatii intre sare si apa, ceea ce va face ca sarea sa nu se dizolve in apa pentru a forma saramura. Fara saramura patul de rasina nu se va putea regenera si astfel veti avea numai apa dura.

Daca spatiul de depozitare din rezervor este plin de sare, este greu de identificat crearea acestei cruste. La suprafata sarea nu este compacta, dar crusta poate fi sub ea. Luati o coada de matura sau o unealta, apasati in interiorul depozitului de sare. Daca simtiti o suprafata dura, este foarte probabil ca sa fie o crusta de sare, apasati de cateva ori pentru a sparge crusta de sare.

Curatare duza si difuzor de aer(sistem Venturi)

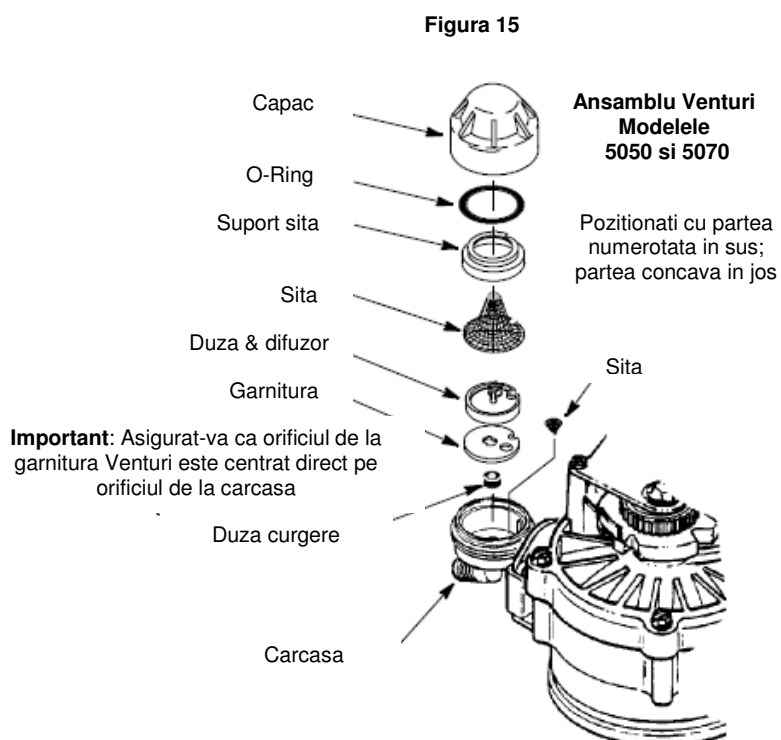
Pentru o functionare optima a unitatii trebuie sa curatati duza si difuzorul de aer. In timpul regenerarii, aceasta unitate mica, muta apa sarata din rezervorul de saramura in rezervorul de rasina. Daca aceasta se infunda cu nisip, mizerie, namol, etc. agentul de dedurizare nu va actiona si astfel veti obtine numai apa dura.

Modelele cu 1" valva folosesc doua modele diferite de ansambluri de duze. Figura 15 arata montajul folosit la modelele 5050 si 5070. Toate celelalte modele folosesc montajul de duze din figura 16.

Scoateti capacul pentru a ajunge la duza si difuzorul de aer. Asigurati-va ca dedurizatorul este in etapa SERVICE

(functionare normala, nu exista presiunea apei la duza si difuzorul de aer), apoi inchideti capacul de la duza si difuzorul de aer. Nu slabiti garnitura inelara. Ridicati suportul sitei si sita, apoi duza si difuzorul de aer. Spalati si clatiti partile in apa calda.

Daca e necesar, folositi o periuța pentru a sterge mizeria. De asemenea verificati si curatati garnitura si orificiul de scurgere. Puneti la loc, cu grija, partile in ordinea corecta. Lubrificati garnitura inelara, cu lubrifiant de inalta calitate. Instalati si strangeti capacul, numai cu mana. Nu strangeti prea tare.



Pentru a ajunge la duza difuzorului de aer, trebuie sa scoateti capacul. Asigurati-va ca dedurizatorul este in etapa SERVICE (functionare normala) (fara presiune asupra duzei difuzorului de aer). Apoi inchideti capacul duzei. Nu lasati ca garnitura inelara), slabita. Ridicati suportul de sita si sita, apoi duza si difuzorul de aer. Spalati partile cu apa calduta. Daca e necesar folositi o periuta pentru indepartarea mizeriei. De asemenea verificati si curatati garnitura si orificiul de scurgere, daca acestea sunt murdare.

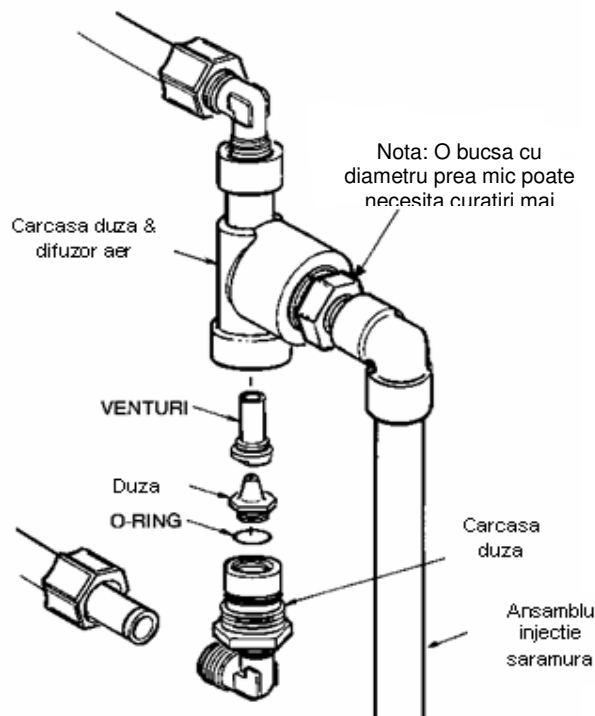
Reasamblati ficare piesa in ordinea corecta. Ungeti garnitura inelara cu lubrifiant sau vaselina. Instalati si strangeti capacul numai cu mana. Nu strangeti prea tare capacul pentru ca se poate rupe.

Figura 16

**Montaj pentru toate modelele
cu exceptia 5050 si 5070**

Asigurati-va ca dedurizatorul este in pozitia de Service (nu exista apa cu presiune la ansamblu)

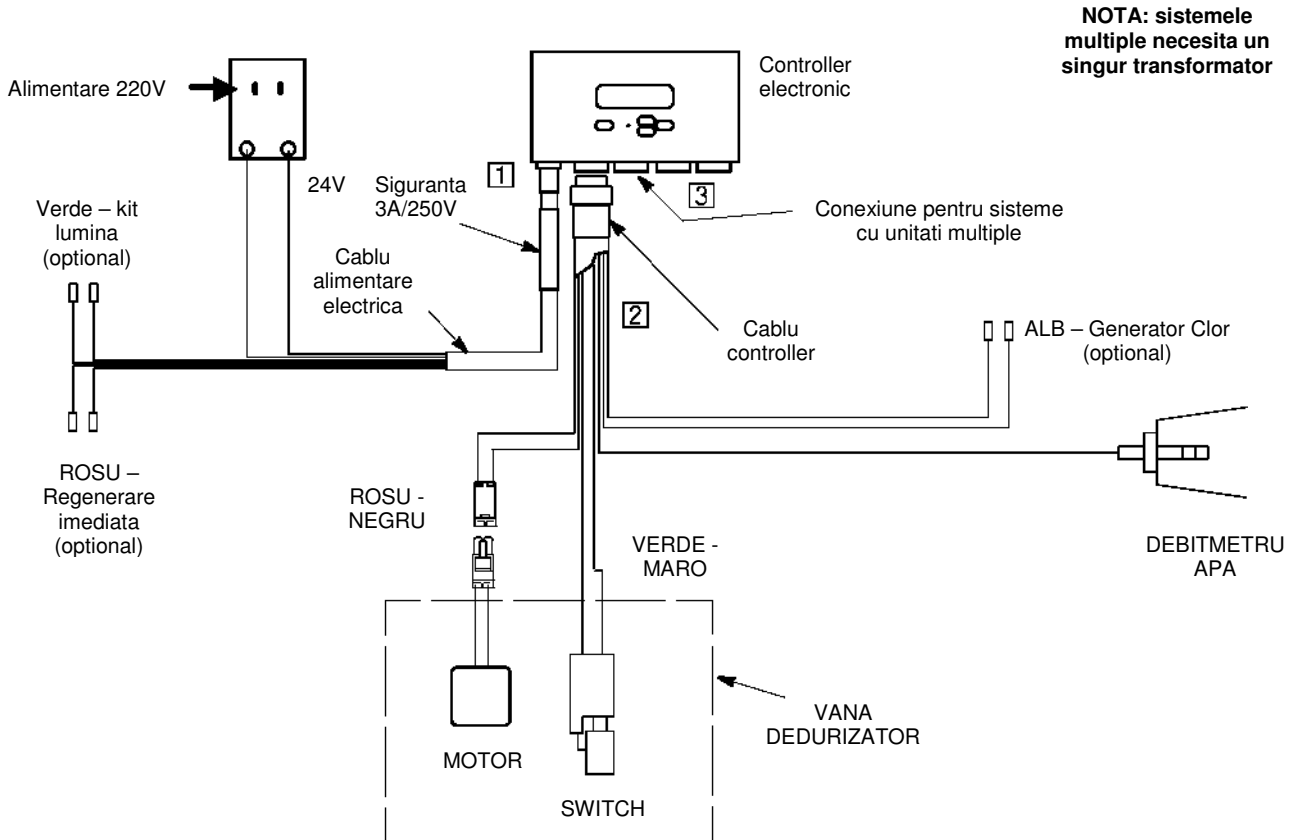
- 1) Deconectati tubulatura inferioara de la montajul duzei si scoateti duza din carcasa.
- 2) Scoateti duza din carcasa. Scoateti difuzorul de aer (Venturi) cu un cleste lung, daca este necesar, (puteti sa curatati zona centrala a difuzorului, fara sa il scoateti).
- 3) Curatati partile in apa calduta cu sapun. Folositi o sarma mica pentru a curata gaurile din duza difuzorului de aer. Atentie sa nu zgariati sau sa deformati gaurile sau suprafetele din jurul lor. Spalati cu un jet de apa curata.
- 4) Reasamblati toate partile, in ordine si in pozitia corecta. Nu uitati de garnitura inelara.
- 5) Puneti la loc carcasa duzei si reconectati tubulatura.



		5050	5070	5100	5130	5190	5250	5320
Debit apa etapa umplere, (GPM / litri/min)		0,3 / 1,14				0,5 / 1,9		
Localizare duza umplere		Vezi poz. 34, pag. 32			Vezi poz. 17, pag. 28			
Debit apa Brine (GPM / litri/min)		0,27 / 1,02	0,27 / 1,02	0,58 / 2,2	0,57 / 2,16	1,1 / 4,16	1,1 / 4,16	1,1 / 4,16
Debit apa etapele Backwash si Rinse (GPM / l/min)		3 / 11,3	3 / 11,3	7 / 26,5	7 / 26,5	10 / 37,9	10 / 37,9	10 / 37,9
Identificare si localizare duza evacuare		3 GPM (neagra cu punct de culoare maro deschis)		7 GPM (culoare maro)		10 GPM (culoare portocaliu)		
		in interiorul conexiunii de evacuare a vanei (vezi poz. 10 , pag.32)						
Cantitate pietris, Kg	Fin	7,7	7,7	15,42	15,42	22,7	22,7	22,7
	Mediu	-	-	-	-	22,7	22,7	22,7
	Grosier	-	-	-	-	22,7	22,7	22,7
Inaltime libera in vasul de rasina (cm)*		68,6	48,3	76,2	56	91,5	68,6	45,7
Timp ciclu umplere, min	Scazut	3.1	4,8	8,1	11.5	10.3	14.3	18.3
	Mare	15.2	20,9	26	40.5	35.1	41.1	48.5
Doza sare(Salt dose) mica		108	144	115	160	150	160	180
Timp etapa Brine(saramura), min		↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Doza sare(Salt dose) mare		63	84	95	130	125	130	150
Timp ciclu spalare Backwash, min		15	15	15	15	15	15	15
Timp ciclu clatire Rinse, min		5	5	5	5	5	5	5

* distanta intre partea de sus a patului de rasina si partea de sus a vasului de rasina. Aceasta distanta poate fi diferita in functie de gradul de umiditate al rasinii, diametrul vasului de rasina etc...

INFORMATII SERVICE SCHEMA ELECTRICA



EFFECTUATI INTOTDEAUNA URMATOARELE VERIFICARI:

- 1) Ora afisata pe display este real (corect) ?
 ...daca ecranul este gol, verificati alimentarea electrica.
 ...daca ecranul este gol, verificati siguranta de la cablul de legare la tensiune
 ...daca timpul afisat clipeste, inseamna ca a fost o pana de curent indelungata. Aparatul va relua operatiile normale, cand puterea electrica va reveni, dar regenerarea se va efectua la timp gresit.
daca apare un cod de eroare pe display (de ex. ERROR), vezi Diagnostic Electronic Automat pagina 26.
- 2) Tubulatura vanei (lor) bypass trebuie sa fie in pozitia de functiune (ori inchise, ori deschise, depinde de situatie... vezi pagina 11)
- 3) Tevile de intrare, iesire, scurgere trebuie sa fie conectate la aparatul de dedurizare, asa cum este prevazut la pagina 9.
- 4) Este transformatorul introdus intr-o priza cu impamantare si cablul este fixat corect ?
- 5) Exista sare in rezervorul de apa sarata ? Verificati daca sunt sau nu puncti de sare.
- 6) Este conectata tubulatura de apa sarata ? Vezi pas 3, pg.10.
- 7) Verificati de mai multe ori setarile duritatii apei. Apasati butonul Menu/Exit (□), mutati cursorul (>) pe Setare Duritate (set hardness), apoi apasati butonul Menu/Exit (□). Asigurati-va ca este setat corect. Efectuati un test de duritate a apei brute si comparati cu setarile pentru duritatea apei. Daca apa contine fier, adaugati 5 la numarul de duritate la fiecare 1 ppm de Fier. De asemenea testati si o mostra de apa dedurizata pentru a verifica daca exista vreo problema. Apasati butonul Menu/Exit (□), pentru a reveni la meniul primar. Mutati cursorul pe EXIT si reveniti la ecranul de operare normal.

Daca nu gasiti nici o problema dupa aceste verificari, efectuati Diagnosticarea Electronica Manuala si Verificarea Manuala Avansata a Regenerarii, pag.27.

Diagnostic electronic automat

Temporizatorul computerului are o functie de auto-diagnoza pentru sistemul electric (exceptie tensiunea de alimentare si debitmetru). Computerul monitorizeaza componentele electronice si circuitele pentru operarea corecta. Daca exista o functionare incorecta, apare un cod de eroare pe display-ul controlerului.

Tabelul de mai jos arata codurile de eroare ce pot aparea, si posibilele defecte pentru fiecare dintre ele. In timp ce apare o eroare pe display, rezervorul(tankul) de rasina respectiv este offline (interrupt) ; se poate folosi butonul Menu/Exit (□), sau butonul Recharge (regenerare). Butonul Menu/Exit (□), va ramane functional astfel putandu-se izola defectul si verifica debitmetrul. Daca butonul Recharge, este apasat, display-ul va arata ecranul de diagnostic si roti vana in toate pozitiile pentru a incerca sa corecteze posibilele defecte. Dupa aceea display-ul va reveni la ecranul normal (sau arata codul eroare).
Daca controlerul reuseste sa repare problema, unitatea va porni din nou. Nu va fi nevoie sa intrati in meniul online/offline pentru a repune in functiune unitatea.

PROBLEMA	POSIBIL DEFECT	SOLUTIE POSIBILA
Fara display	Fara tensiune la priza	Verificati priza incercand cu alt dispozitiv
	Siguranta arsa	Verificati siguranta de pe cablul de alimentare. Inlocuiti cu acelasi tip si valoare: AGC 3A 250V.
	Siguranta interna din transformator arsa	Legati transformatorul in priza si masurati volajul cu un multimetru. Ar trebui sa fie intre 24si 30 volti AC.
Siguranta sare (mereu).	Scurt-circuit pe cablurile electrice sau conectare neadecvata.	Verificati conexiunile la controller si vana. Conectati toate celelate cabluri inainte sa conectati transformatorul in
Eroare cod 1, 3 sau 4.	Cablurile electrice neconectate sau conectate gresit	Verificati conexiunile la cutia de comanda si valva. Verificati daca exista depuneri la punctele de conectare
	Conexiune gresita a switchului de pozitie	Verificati conexiunile la vane.
	Selectare incorecta a tipului de vana la prima instalare sau upgradarea sistemului	Verificati configurare valva adecvata este selectat de cutia aparatului de comanda
	Vana motorului merge incet, sau deloc	Initiati o regenerare si miscati valva in toate pozitiile. Verificati motorul, daca merge incet, verificati si vanele.
Eroare cod 6	Buton regenerare imediata optionala e intepenit.	Verificati cablurile rosii pentru posibile scurt circuite, verificati butonul de regenerare imediata.

Procedura pt. eliminarea unui cod de eroare: Apasati butonul Recharge sau 1. Scoateti transformatorul din priza....2.Rezolvati defectiunea...3.Conectati transformatorul la priza...4.Asteptati 6 minute.Codul de eroare va reaparea pe ecran daca defectiunea nu a fost rezolvata.

Manual diagnostic electronic

- 1) Efectuati verificarile initiale (pg. 25)
- 2) Vizualizati ecranul de diagnostic, al aparatului de comanda (pag. 26), si folositi butonul Up (↑) si Down (↓), pentru a vedea informatiile despre turbina.

Cele 3 cifre dupa 'Trbn', indica operatiile apometrului dupa cum urmeaza :

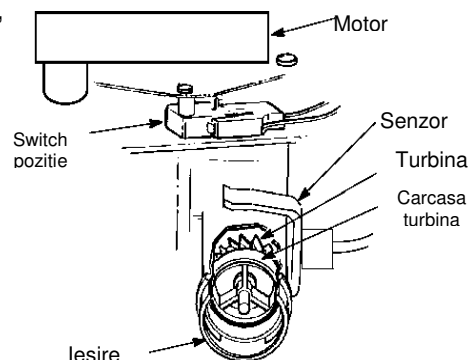
000(steady) = agentul de dedurizare nu e in functiune...nici o curgere prin apometru.

- deschideti un robinet pentru **apa dedurizata**

000 to 149= se repeta pt. fiecare galon ce trece prin apometru.

Daca nu scrie nimic pe display, verificati conexiunea de la turbina la cutia electronica. In cazul unei conexiuni bune, trageți senzorul din valva de iesire. Treceti magnetul prin fata senzorului, inainte si inapoi. Acum ar trebui ca cifrele indicand debitul sa se modifice pe ecran. Daca se modifica, scoateti si bagati la loc tubulatura si verificati legatura la turbina.

Pos: SERVICE 0:00	↑
Req Pos: SERVICE	
Motor: ON Sw:OPEN	
Trbn: 000 Gals: 0	↓



INTRETINERE SOLUTIONARE PROBLEME, VERIFICARE FUNCTIONARE VANA

Urmand procedura de mai jos veti verifica buna functionare a motorului, a umplerii cu apa a vasului de saramura, a injectiei de saramura pentru regenerare, debitele de apa si alte functiuni ale controllerului. Intotdeauna efectuati prima data verificarile initiale si diagnoza electronica manuala.

Nota : ora afisata pe display trebuie sa nu clipeasca.

- 1) Folositi butonul de regenerare, pentru a avansa manual vana in fiecare ciclu si verificati diversele cicluri ale vanelor. Mutati cursorul pe rezervorul respectiv si apasati butonul de regenerare. Vana va porni pentru regenerare. Apasati butonul de regenerare pentru trece vana in fiecare pozitie.

Umplere(FILL) : scoateti capacul tubului negru de apa sarata si folositi o lanterna pentru a vedea cum intra apa in rezervor.

- a) Daca apa nu intra in rezervor, verificati daca duzele si difuzorul de aer nu sunt obstructionate.

>EXIT
Online/Offline
Recharge Now
Recharge Tonight

Precautiuni : statia trebuie sa fie depresurizata inainte de a scoate montajul de aspiratie.

Absortie **saramura(Brine)** : un debit mic de apa, va curge spre canalizare. Verificati aspiratia din rezervorul de saramura luminand cu lanterna in interiorul tubului negru de solutie sarata si observand daca exista o scadere a nivelului saramurii.

Nota : asigurat-va ca apa este in contact cu sarea si nu exista pod de sare.

- a. Daca unitatea nu absoarbe solutia de sare, verificati :

... duzele si difuzoarele de aer colmatate, posibil deteriorate, pag. 23, 24

...obturare sau elevare a tubului de evacuare(canalizare) de la vana(colmatate, blocare, montare elevata fata de nivelul vanei...), cauzand contrapresiune.

...defectiuni interne in vana (o-ringuri, rotor sau disc avariat)

...cartusul filtrului din amonte de dedurizator infundat

...obturari ale sistemul flotor / injectie saramura

Spalare(Backwash): observati daca pe furtunul de evacuare al vanei apa curge cu debit mare

- b. daca curentul nu este rapid, verificati daca exista dopuri in distribuitorul superior sau in tubul central, tubulatura de scurgere sau daca patul de rasina este incarcat.

Clatire rapida(Rinse) : verificati din nou curentul de scurgere pe evacuare. Permeteti unitatii sa clateasca pentru cateva minute orice solutie de sare care ar fi putut ramane in timpul testului.

- 2) Pentru a intoarce valva la pozitia de service, apasati butonul de regenerare, inca o data.

Nota : la sistemele cu multiple rezervoare, primul rezervor va intra in functiune inainte ca al doilea rezervor(tank) sa intre in regenerare.

VERIFICARE MANUALA REGENERARE

Urmand procedura de mai jos veti verifica operarea adecvata a motorului, umplerii rezervorului de solutie sarata, aspirare solutiei sarate, curentul de regenerare si alte functii. Intotdeauna intai faceti verificarile initiale si diagnosticarile initiate manual.

Nota : timpul afisat pe ecran nu trebuie sa clipeasca

1. Folositi butonul de regenerare, pentru a avansa manual vana in fiecare ciclu de regenerare. Scoateti protectia pentru tubul negru de solutie sarata, folositi o lanterna si observati daca apa intra in rezervor.

- a. Daca apa nu intra in rezervor, verificati daca duzele si difuzorul de aer, tubul de umplere, tubulatura de solutie sarata sau valva de solutie sarata sunt obstructionate.

2. Dupa ce observati umplerea, apasati butonul de regenerare pentru ca vana sa intre in etapa de regenerare. Va incepe sa curga usor apa spre scurgere. Verificati aspirarea de solutie sarata din rezervorul de apa sarata cu o lanterna.

Nota : Asigurati-va ca nu exista un pod de sare care sa blocheze apa sa intre in contact cu sarea.

- a. Daca nu aspira saramura :

... duza/difuzor de aer murdar sau defect(pag. 23 sau 24)

... duza/difuzor de aer incorect plasate pe garnitura, sau garnitura defecta.

... restrictia in vana de curgere, ce cauzeaza contra-presiune

... obturatii ale vanei de solutie de sare sau tubulatura pentru solutia de sare, sau tubulatura ridicata prea sus fata de nivelul vanei

... defect intern al vanei(kit etansare, rotor sau disc avariat)

Nota: daca presiunea sistemului de apa este scazuta, un futun de scurgere ridicat poate cauza o contra presiune, oprind, astfel aspirarea de solutie sarata.

3. Apasati din nou butonul de regenerare pentru a muta valva in contracurent, observati daca exista debit mare de apa in furtunul de scurgere.
4. Verificati din nou curentul de scurgere. Permeteti unitatii sa clateasca pentru cateva minute orice solutie de sare care ar fi putut ramane in timpul testului.
5. Pentru a intoarce vana la pozitia de service, apasati butonul de regenerare, inca o data.

ALTE PROBLEME SERVICE

Bypass de apa dura (scapari de duritate in apa dedurizata)

Disc, kit sigilare, sau saiba arc defecte (vezi piesele cu nr. 14, 15 si 40 , pag.34)

Lipsa o-ringuri sau sunt defecte la conexiunea intre rezervorul de rasina(tank) si vana(vezi piesele 10, 13, pag.32)

Pierderi de apa pe furtunul de scurgere (in timpul etapei Service, functionare normala)

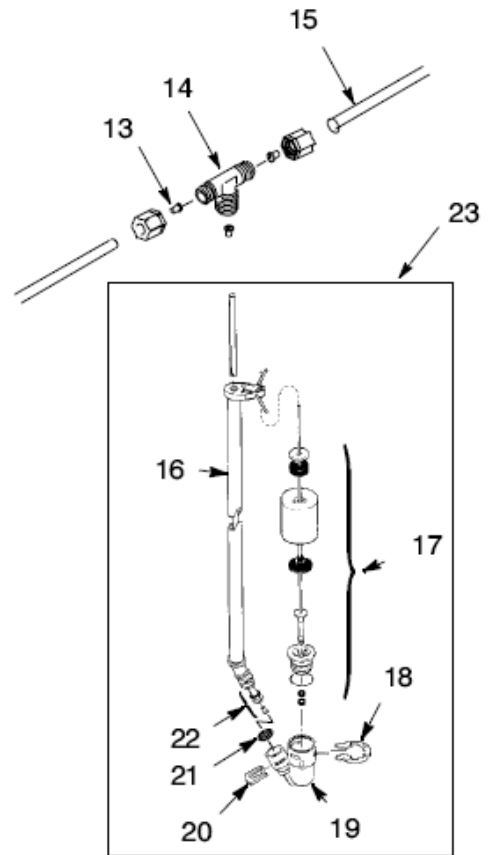
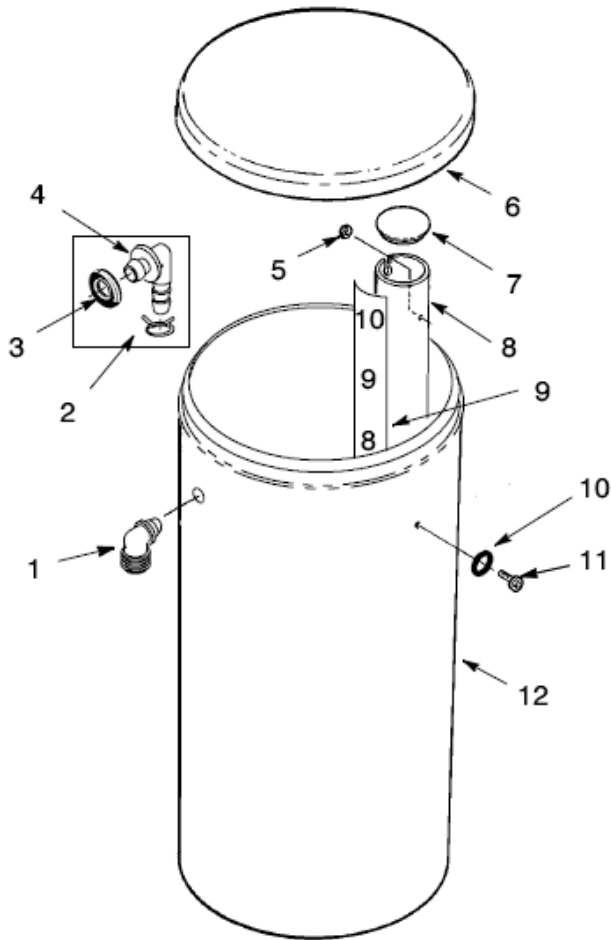
Disc, kit sigilare sau saiba arc defecte

Apa are gust sarat

Presiune mica apa alimentare(reglati pompa conform presiunii minime necesare)

Furtunul de scurgere de la vana, distribuitorul superior, duza de la conexiunea de evacuare a vanei, distribuitorul inferior sau tubul central partial infundate.

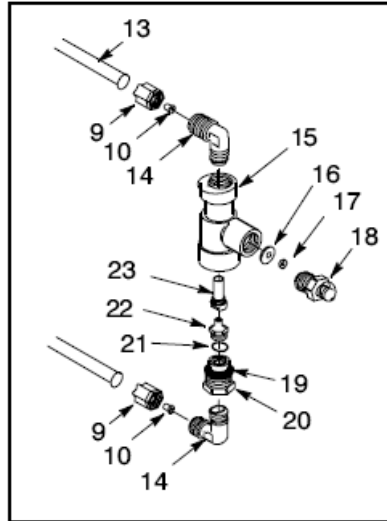
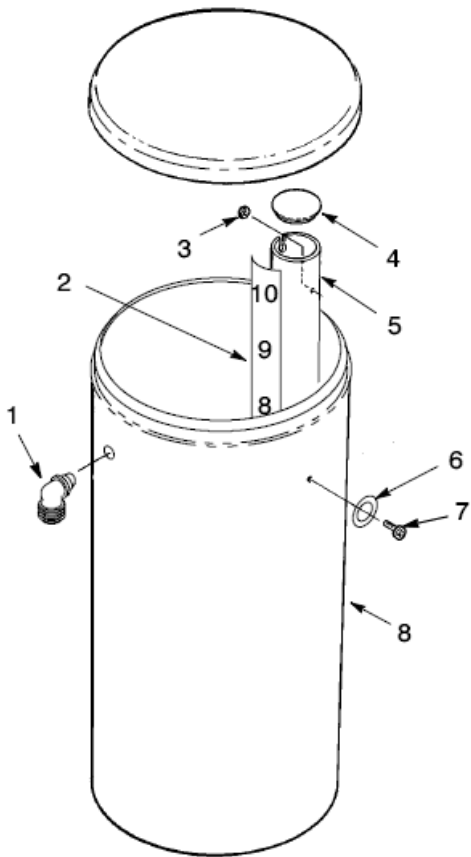
**PARTI COMPONENTE... REZERVOARE DE SARAMURA
MODELE 5050 SI 5070**



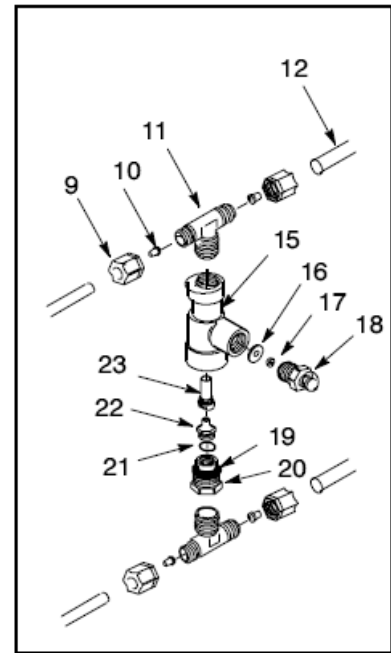
KEY NO.	SINGLE SYSTEMS	MULTIPLE SYSTEMS	DESCRIPTION OF PART
1	-	0523819	Drain Elbow
2	0900431	-	Hose Clamp
3	9003500	-	Grommet
4	1103200	-	Hose Adaptor
5	7082150	0120375	Nut
6	7180437	-	Brine Tank Cover
7	FSN 301	FSN 301	Brinewell Cover
8	7109871	0980062	Brinewell
9	7243853		Decal, Brinewell
10	7003847	-	O-Ring
	-	0507007	Washer
11	7148875	7178634	Screw
12	30216	FSN 004	Brine Tank

KEY NO.	SINGLE SYSTEMS	MULTIPLE SYSTEMS	DESCRIPTION OF PART
13	-	7094979	Insert, 5/16" (3 req'd)
14	-	7056612	Tee, w/Nuts
15	-	10316	Tubing, 5/16" X 3' (2 req'd)
16	7221746		Brine Tube
17	7116913		Float, Stem & Guide Assembly
18	7116713		Clip
19	7092252		Brine Valve Body
20	7080653		Clip
21	7131365		Screen
22	7113016		Tubing Assembly
23	7116488		Brine Valve Assembly

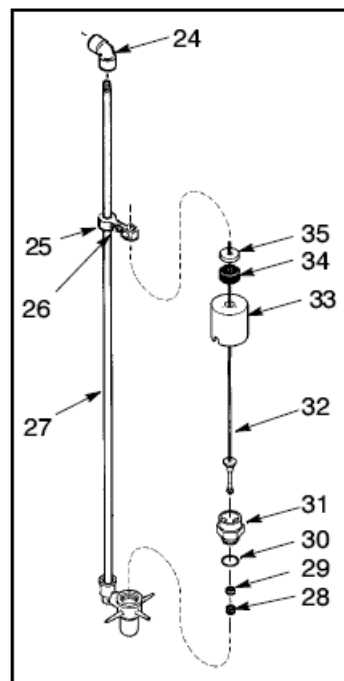
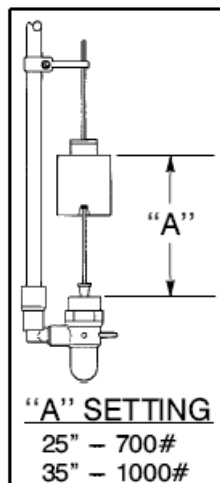
**PARTI COMPONENTE... REZERVOARE DE SARAMURA
TOATE MODELELE**



SISTEM SIMPLEX



SISTEME MULTIPLE

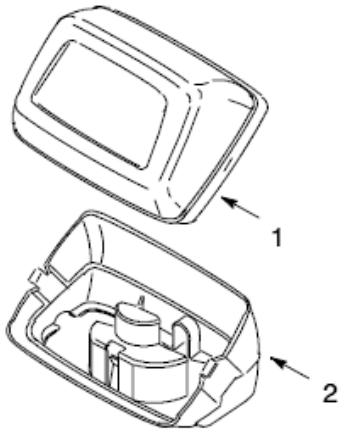


**PARTI COMPONENTE... REZERVOARE DE SARAMURA
TOATE MODELELE**

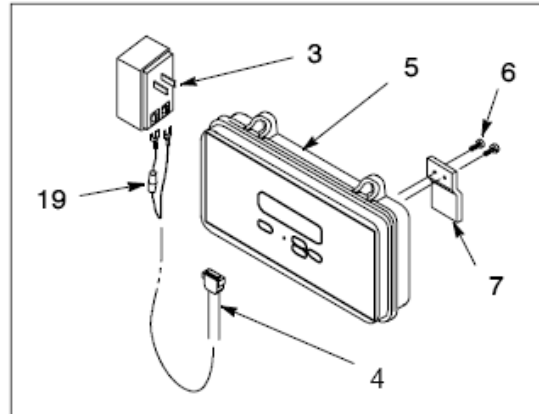
KEY NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION OF PART
1	0523819	Drain Elbow
2	7243853	Brinewell Decal
3	0120375	Nut, 1/4" – 20
4	FSN301	Brinewell Cover
5	0980062	Brinewell, 400I
-	0980067	Brinewell, All Other Models
6	0507007	Washer
7	7178634	Screw, 1/4" – 20 x 5/8"
8	FSN 004	Brine Tank 400L
-	FSN 006	Brine Tank 500L
-		
9	9003203	Nut, 3/8"
10	7131349	Tubing Insert
11	7226966	Tee, 3/8 NPT x 3/8" Tube (2)
12	10251	Tubing, 3/8" x 10' (4)
13	10251	Tubing, 3/8" x 5–1/2' (2)
14	9004503	Elbow (2)
15	1109600	Housing, Nozzle & Venturi
16	1135200	Seal Disc
17	1148800	Flow Plug, Brine Tank .3 GPM
-	7128396	Flow Plug, Brine Tank .5 GPM
18	7028871	Bushing, 1/2" NPT
19	7170327	O–ring, 5/8" x 13/16"

KEY NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION OF PART
20	1109700	Nozzle Housing
21	0900060	O–Ring Seal, 3/8" x 1/2"
22	7126637 (white)	Nozzle, Brine Tank 17" Resin tank
-	7127764 (gray)	Nozzle, Brine Tank 24" Resin tank
23	7126645 (almond)	Venturi, Brine Tank 17" Resin tank
-	7127772 (gray)	Venturi, Brine Tank 24" Resin tank
24	9007700	Elbow, 1/2" NPT
25	1112200	Float Rod Guide
26	9006071	Screw, #6–20 x 7/8"
27	7234595	Riser Pipe & Elbow Assembly
28	0516924	Retainer, Bottom Seal
29	0516211	Bottom Seal
30	0900186	O–Ring, 7/8" x 1"
31	0517030	Brine Valve Nut
32	2174500	Float Rod & Stem
33	2220300	Float Assembly
34	0513860	Float Stop
35	7168647	Ceramic Washer
-		
-	7231262	Brine Valve Assembly (includes key nos. 15 thru 35), Brine Tank 500I

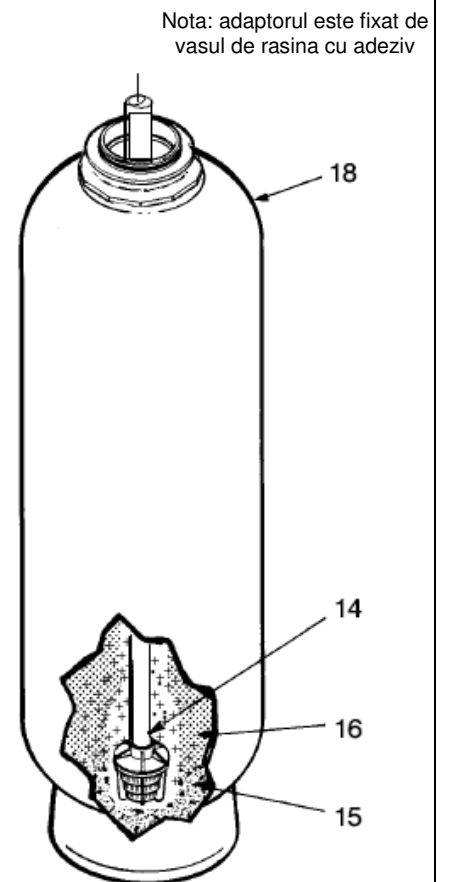
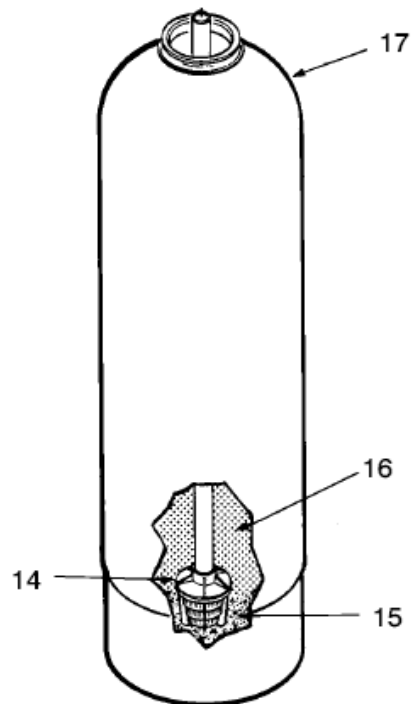
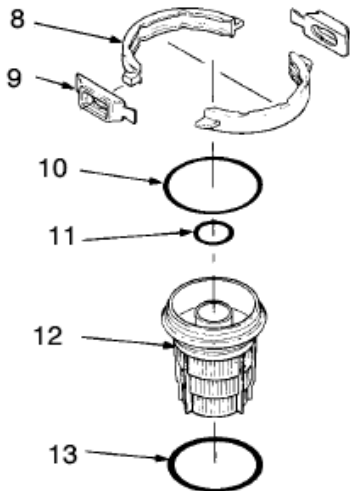
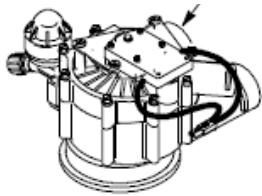
PARTI COMPONENTE... ANSAMBLU VAS RASINA



Vana



Controler



Nota: adaptorul este fixat de vasul de rasina cu adeziv

PARTI COMPONENTE... ANSAMBLU VAS RASINA

KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION
1	7174868	Cover
-	7244558	Decal, Cover
2	7222750	Cover, Bottom
3	ARE 008	Transformer, 24V – 25 VA
4	7234846	Power Cable
5	7239854	Control Box
6	9006029	Screw, #6–20 x 5/16" , 2 req'd
7	0502080	Bracket
8	7176292	Clamp Section (2 req'd)
9	7088033	Clamp Retainer (2 req'd)
10	7133529	O–Ring, 2–7/8" I.D. x 3–1/4"
11	7133480	O–Ring, 13/16" I.D. x 1–1/16"
12	7077870	Top Distributor
13	7133503	O–Ring, 2–3/4" I.D. x 3"
14	7127895	Rep'l Distributor (bottom) [2]
15	7124415	Gravel, Fine – 17 lbs. [3]
-	7124423	Gravel, Fine – 50 lbs. [3]
-	7127073	Gravel, Medium – 50 lbs. [3]
-	4104600	Gravel, Course – 50 lbs. [3]
16	0502272	Resin, 1 cu. ft. [3]
17	7172638	Resin Tank (12" Dia. x 54") Models 5050, 5070
-	7172646	Resin Tank (17" Dia. x 58") Models 5100, 5130
18	7141409	Resin Tank (24" Dia. x 72") Models [1] 5190, 5250, 5320
19	-	Fuse, AGC 3A 250V, Purchase locally, replace with same type and value only.



ACCESSORIES

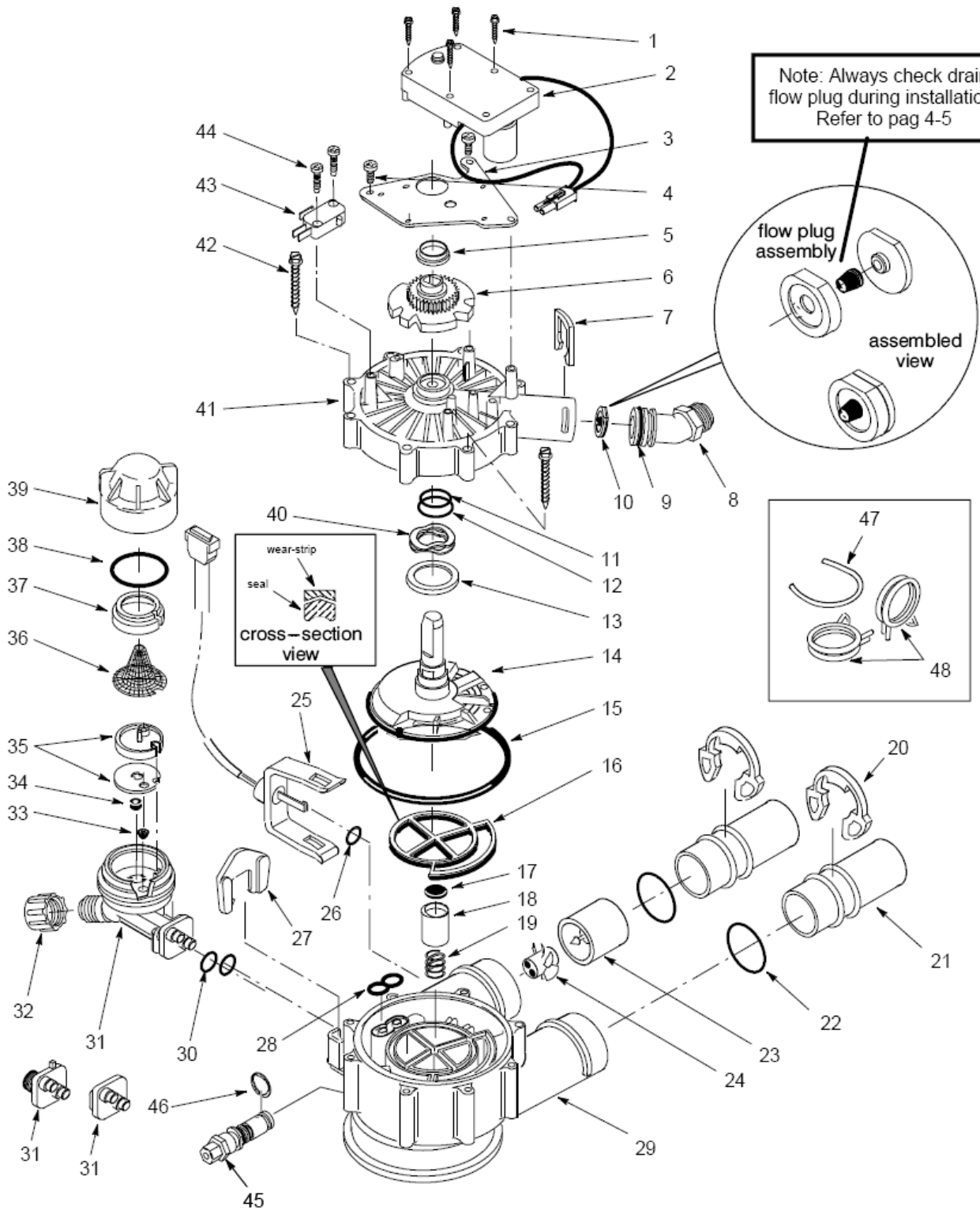
-	7242996	Remote Monitor Kit
-	7238735	Error Indicator
-	7238727	Controller Extension Cable, 20'

[1] Includes key nos. 8 through 14.

[2] Be sure to check length...page 6.

[3] See page 4 for amount required.

PARTI COMPONENTE... VANA



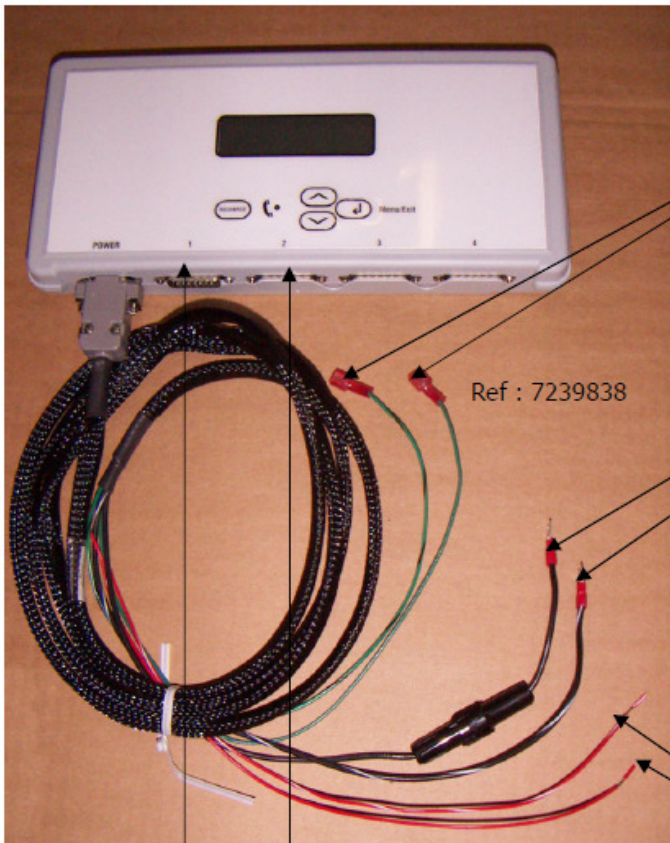
PARTI COMPONENTE... VANA

KEY NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	7224087	Screw, #8-32 x 1 (4 req.)
2	7228544	Motor (incl. 4 ea. of Key No. 1)
3	7231393	Motor Plate
4	0900857	Screw, #6-20 x 3/8 (3 req.)
5	7171250	Bearing
6	7186386	Cam and Gear
7	7169180	Clip (Drain)
8	7172793	Drain Hose Adaptor
9	7170288	O-ring, 15/16 x 1-3/16
10	7178228	Model 17" filter carbon (15)
-	7197808	Models 5050 & 5070 (3.0)
-	7178202	Models 5100 & 5130 & 5121C filter (7.0)
-	7178210	Models 5190,5250&5320&12"FilterM-G(10)
11	7170327	O-ring, 5/8 x 13/16 ◆
12	7173024	O-ring, 1-1/8 x 1-1/2 ◆
13	7174313	Bearing, Wave Washer
14	7185500	Rotor & Disc, Models 5050 & 5070
-	7229590	Rotor & Disc, Models 5050 & 5070 multiple tanks
-	7229582	Rotor & Disc, All other models
-	7229605	Rotor & Disc, All other <i>multiple</i> models
15	7173032	O-ring, 4-1/2 x 4-7/8 ◆
16	7185495	Rotor Seal ◆
17	7172989	Seal ◆
18	7171187	Plug (Drain Seal)
19	7129889	Spring
20	7089306	Clip (2 req.)
21	7077642	Copper Tube, 1" (2 req.)
22	7170262	O-ring, 1-1/8 x 1-3/8 (2 req.)
23	7119177	Turbine Support
24	7123061	Turbine
25	7234854	Controller Cable & Sensor Housing Asm

KEY NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION
26	0900060	O-ring
27	7081201	Retainer (Nozzle & Venturi)
28	7195482	Seal (Nozzle & Venturi) ◆
29	7171145	Valve Body (Models & all 5050 & 5070 filter models)
-	7222988	Valve Body (All other models)
30	7170319	O-ring, 1/4 x 3/8 (2 req.)
31	7085247	Nozzle & Venturi Asm Models 5050 & 5070 (incl. Key Nos. 33 through 40)
-	7128760	Adaptor (All other <i>softener</i> models)
-	7100940	Plug (All <i>filter</i> models)
32	1202600	Nut — Ferrule
33	7095030	Cone Screen
34	1148800	Flow Plug, .3 gpm
35	7114533	Nozzle and Venturi — Gasket Kit (Models 5050 & 5070)
-	7204362	Gasket (only)
36	7146043	Screen
37	7167659	Screen Support
38	7170262	O-ring, 1-1/8 x 1-3/8
39	7199729	Cap
40	7175199	Wave Washer
41	7223900	Valve Cover
42	7172997	Screw, #10 x 2-5/8 (8 req.)
43	7145186	Switch
44	7140738	Screw, #4-24 x 3/4 (2 req.)
45	7222938	Check Ball Insert
46	7222954	E-Ring
47	7207726	Wire
48	7163427	Grounding Clamp (2 req.)
◆	7185487	Seal Kit (incl. Key Nos. 11, 12, 15, 16, 17 and 28)

EXPLICATII CONECTARE

Racordarea cablajului pentru
controller instalatie dedurizare
EcoWater seria 5000



Raport informational
(Functionare OK / Lipsa sare)
(Optiune)

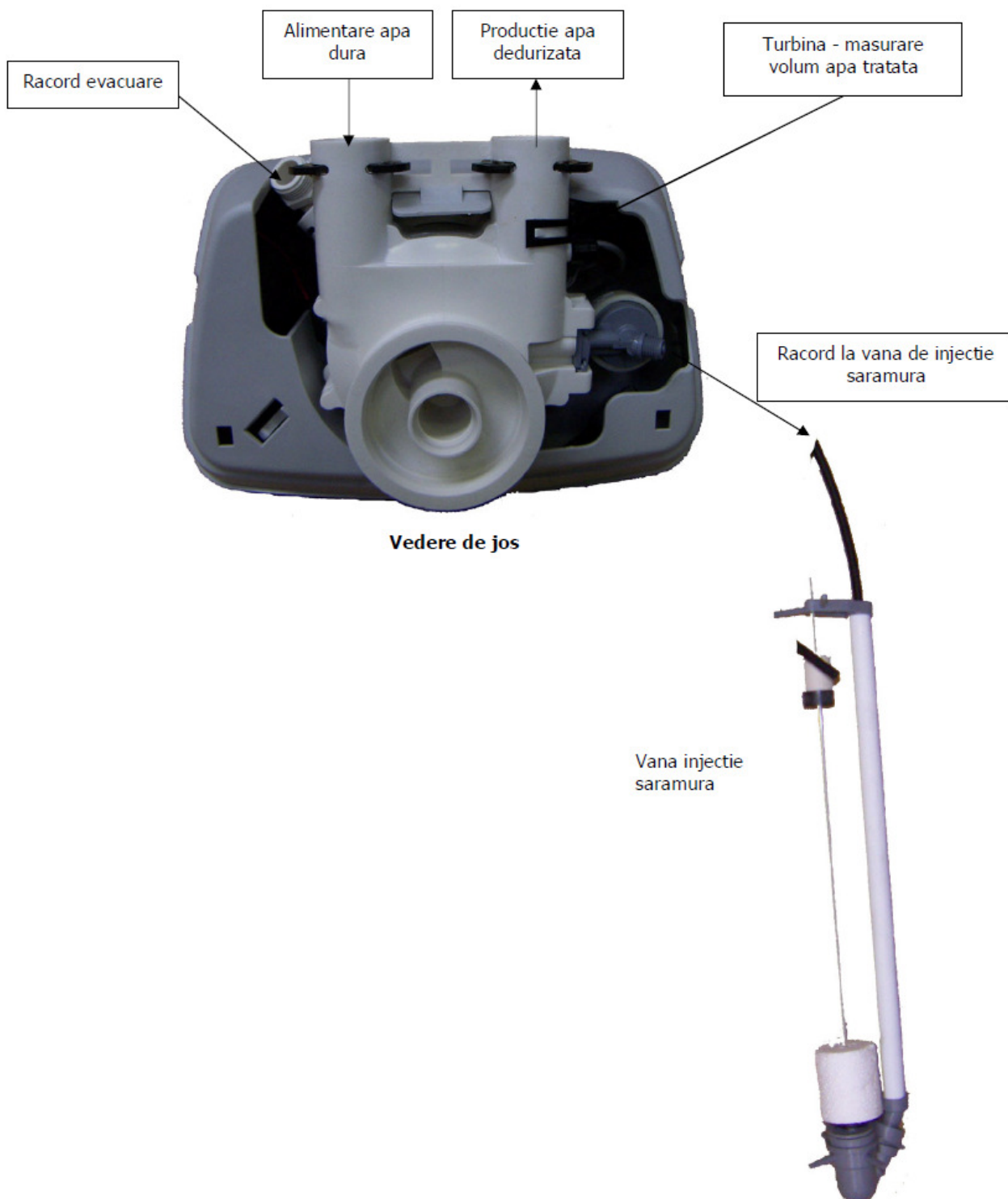
Racord alimentare



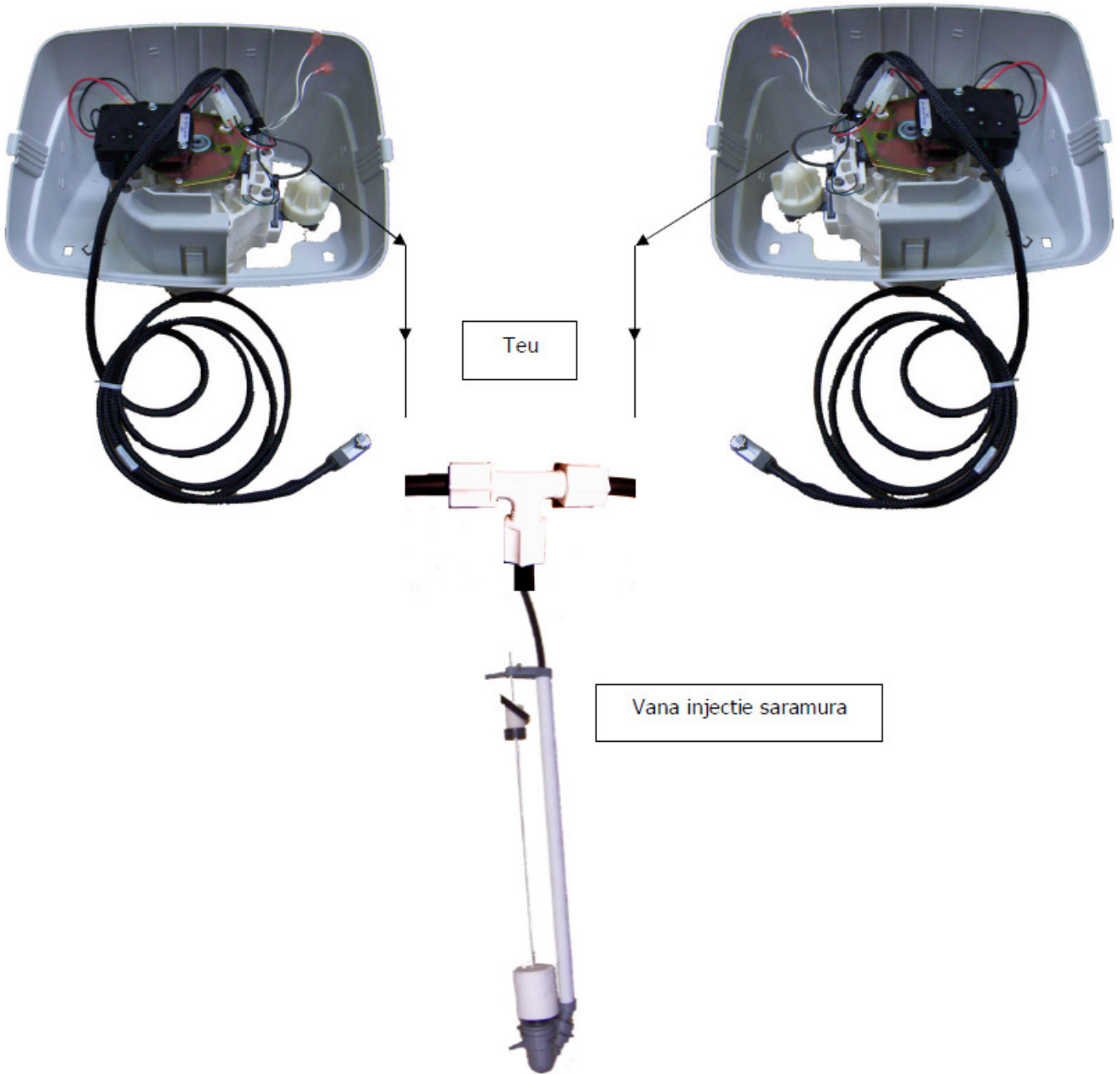
Racord Vane 1 1/4 "

Contact de regenerare
imediate (optiune)

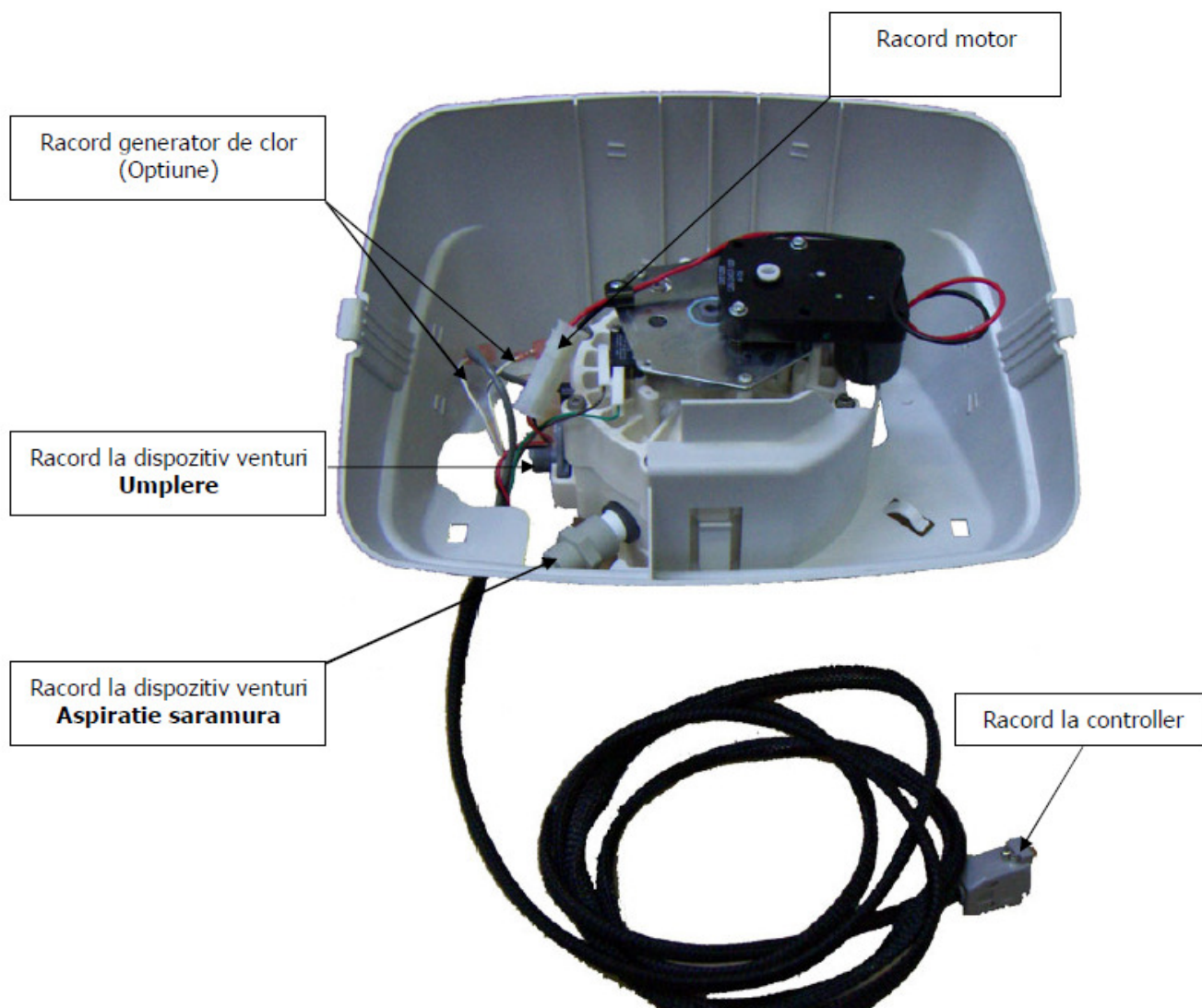
Pentru modele ECOWATER CUC 5050 - 5070 :



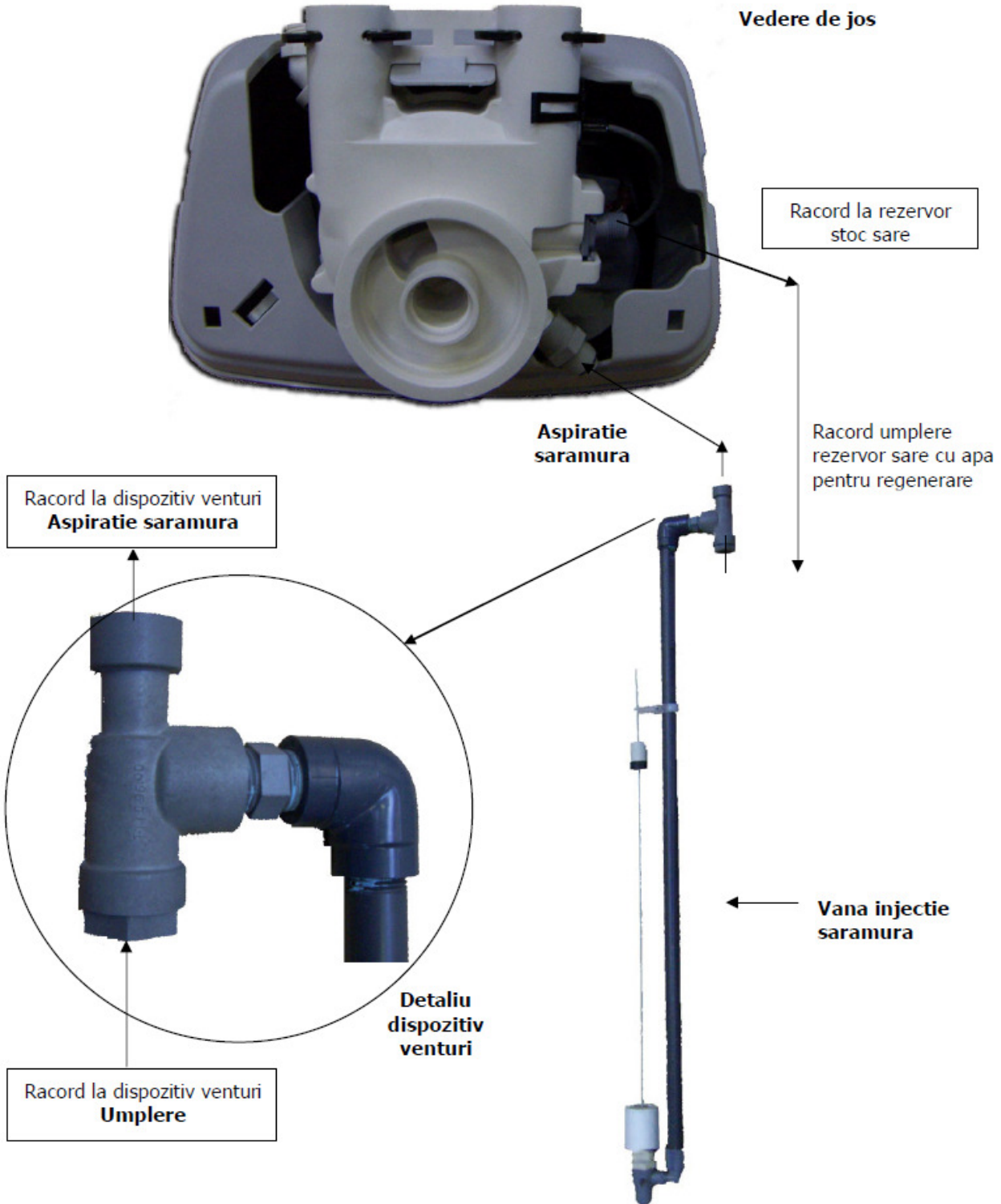
Modele ECOWATER CUC
5050 - 5070



Pentru modele ECOWATER CUC 5100 - 5320 :



Pentru modele ECOWATER CUC 5100 - 5320 :



Modele ECOWATER CUC
5100 - 5320

