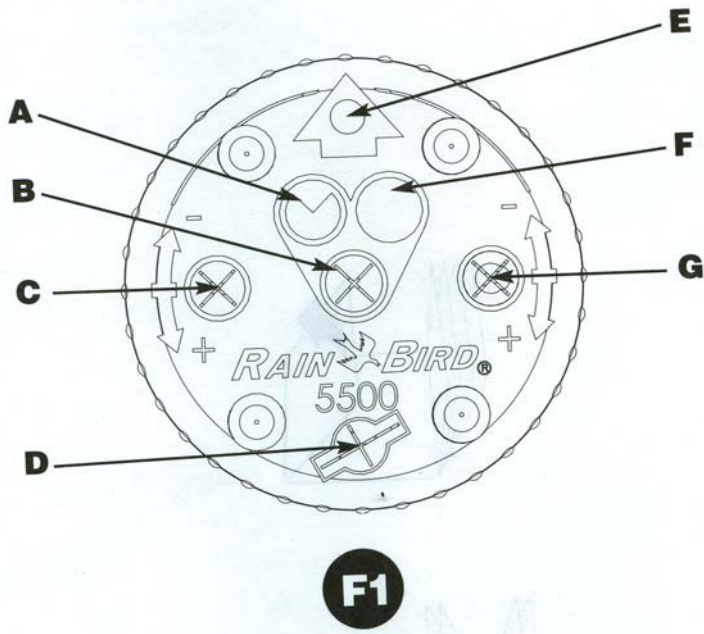


GHID DE FOLOSIRE PENTRU ROTOARELE DIN SERIA 5500

Procedeul cerc complet/ arc de cerc (figura 1)



- A- simbolul arc de cerc
- B- Cerc complet/ arc de cerc –cavitate de reglare
- C- Cavitate a de reglare a limitei din staga a arcului
- D- Cavitatea de ridicare a pistonului
- E- surubul de fixare a duzei
- F- Simbolul de cerc complet
- G- Cavitate a de reglare a limitei din dreapta a arcului

Toata seria de rotoare 5500 vin din fabrica reglate pe 180 de grade.

Reglare la “Cerc complet”

Introduceti surubelnita in fanta de reglare ce se afla pe suprafata superioara a pistonului. Rotiti in sensul acelor de ceasornic (catre simbolul de cerc complet).

Reglarea la “arc de cerc”

Introduceti surubelnita in fanta de reglare si rotiti in sensul invers acelor de ceasornic catre simbolul “arc de cerc” .

Reglarea arcului de udare

LUCRURI IMPORTANTE

- Rotorul poate fi reglat intre 50-330 grade sau doar pe cerc complt
- Ambele directii din dreapta si stanga ale arcului pot fi independent reglate.
- O rotatie completa a surubului de reglaj va schimba arcul cu aproximativ 120 grade. Trei rotatii complete a surubului de reglaj va roti complet arcul.
- Limita arcului nu poate fi simtita la rotire cu mana. Se va auzi un ‘ clic’ cand arcul a ajuns la limita. Daca capul pistonului este rotit peste limita cursei sa va auzi un alt “ clic”. Acum se va activa “ memoria de arc”.

Nu s-a produs nici o defectiune la rotor. Rotorul va mai da inca un “ clic “ incaodata cand este rotit intre limitele arcului.

- Capul pistonului poate fi rotit cu mana oricand si in orice directie fara a strica rotorul.

- Arcul rotorului nu poate fi reglat la mai putin de 50 grade. Daca se atinga limita de 50 grade in timpul reglarii se va simti o ingreunare a rotirii surubului de reglaj. Pentru a continua sa se miste limita arcului rotiti catre cealalta limita in aceiasi directie. Apoi reveniti si continuati sa rotiti cate prima limita. Daca surubul de reglare este fortat dincolo de limita de reglaj, se va auzi un scrajnet si un clic tare de cateva ori inainte ca sa se produca defectiuni.

Reglarea arcului- Metoda 1

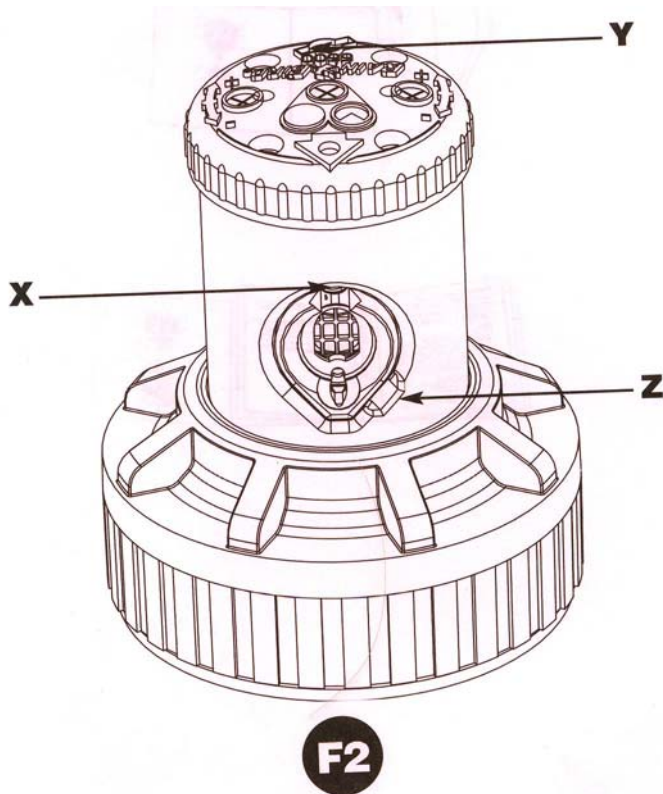
1. Reglati ambele limite ale arcului mai mult decat doriti.
2. Pentru a regla limita din stanga- rotiti rotorul in sensul invers acelor de ceasornic.
3. Apucati de locasul duzei pentru a opri rotatia la punctul de inceput dorit.
4. Cu rotorul reglat la pozitia dorita pentru inceput – rotiti incet catre stanga surubul de reglare in sensul acelor de ceasornic pana ce rotirea capului pistonului este eliminata. Acesta este un lucru de finete. Se va auzi si un clic.
5. Verificati punctul de pornire in functionarea reala.
6. Repetati procedura pentru limita din dreapta. Rotorul trebuie rotit in pozitia dorita si apoi se strange surubul pana ce se aude clic.

Reglarea arcului – Metoda 2

1 Determinati unde este limita arcului rotind de capul pistonului cu mana pana ce se aude un clic.

2 Folositi surubul de reglare pentru a creste sau micsora arcul pana cand se ajunge la pozitia dorita.

Instalarea duzei



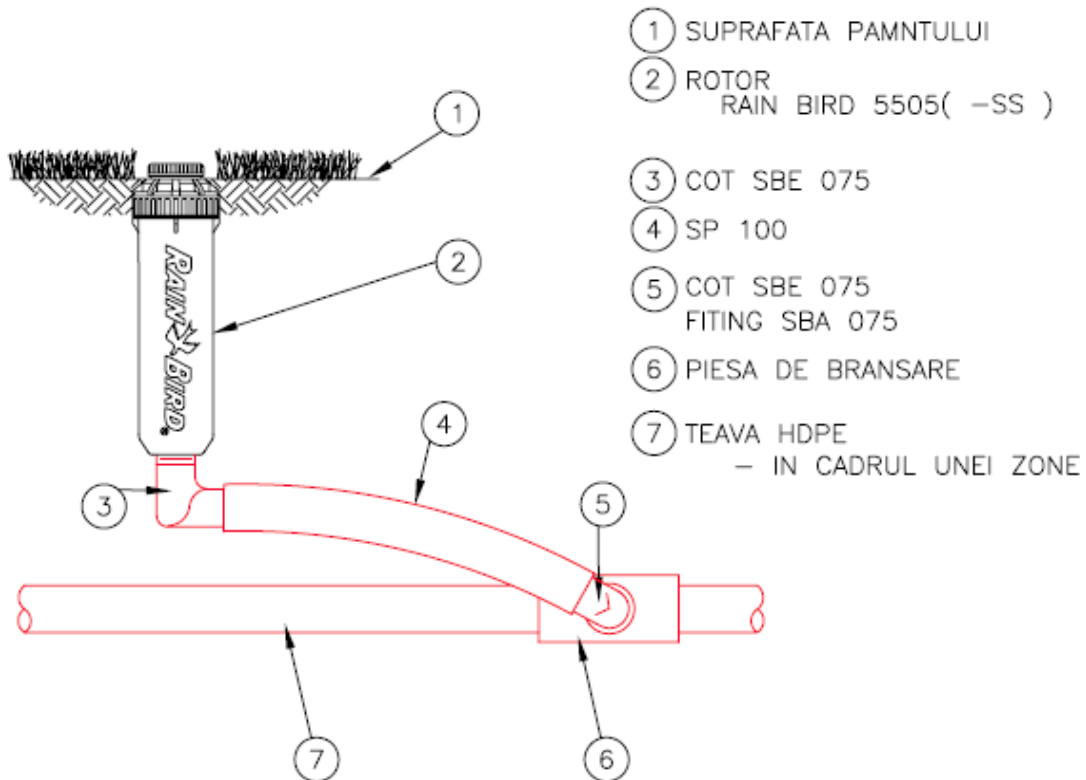
X- Cavitatea surubului de fixare a duzei

Y- Cavitatea de ridicare a pistonului

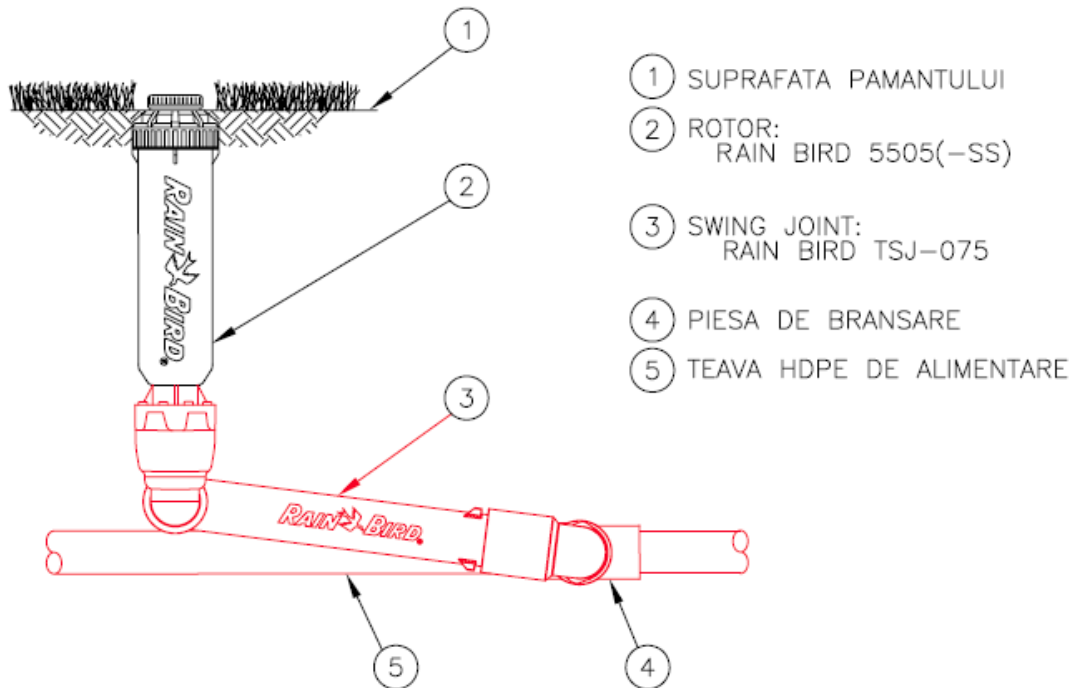
Z- Cavitatea de scoatere a duzei

1. Introduceți scula în cavitatea din capul pistonului și rotiți cu 90 de grade. Ridicați pistonul pentru a avea acces duza și folosiți scula pentru a menține pistonul ridicat.
2. Slăbiți șurubul care fixează duza până ce acesta nu mai este fixată de nimic.
3. Folosind ambele degete împingeți duza cu fermitate până când ajunge la nivel cu suprafața pistonului.
4. Strângeți șurubul de fixare a duzei. Șurubul trebuie să fie introdus cu grijă pentru a asigura o bună fixare a duzei.
5. Pentru a îndepărta duza, slăbiți șurubul de fixare a duzei și introduceți șurubelnița în cavitatea Z și apăsați.

ROTOR_5505



ROTOR_5505



ROTOR_5512

